

版本：2022 年 1 月

**cab**  
*we identify more*

只要是產品都需要貼標

貼標系統



**HERMES Q**

Made in Germany



## 條碼列印的資料安全性

在現今的製造業中，標識系統具備了作業的自主性，它們相互交流資訊，與主電腦或工廠生產管理系統搭配使用。資料的安全性是一項關鍵議題。零組件的整合、管理及認證為企業的 IT 部門提出的敏感課題。cab 的列印及貼標系統<sup>1</sup> 提供了標準功能，網路上的資料得以有適當的保護。



指派使用者權限並透過密碼限制該權限。



在安裝之前已驗證韌體更新的完整性。



網路服務 ( HTTP, FTP, VNC, OPC UA 等 ) 的存取僅限於授權的使用者。網路服務可開啟或關閉。



可以使用 TLS/SSL 對網路通訊協定進行加密。為了安全地連接網路，設備在出廠前已安裝所需的憑證。



無線介面 ( WLAN、藍芽 ) 可開啟或關閉。支援 WPA2 及 WPA2 Enterprise 安全標準。



連接網路的條碼印表機可獲得安全認證。支援 IEEE 802.1X 標準。



可停用 USB 插槽以拒絕外部儲存裝置的存取。

目前所有的 cab 列印系統皆以相同的電子零件為基礎。這些列印系統使用相同的印表機語言，傳輸介面及記憶體也一樣如此。任何操作系統或驅動程式如有進一步的更新，皆可立即用於每一項設備上。重設預設值的設定受 PIN 碼保護。

<sup>1</sup> 機型包括 SQUIX, MACH 4S, EOS 2/5, AXON 1/2, HERMES Q, PX Q, IXOR



## 目錄

頁 2 .....	cabPROTECT
頁 4 - 13 .....	HERMES Q
頁 14 - 15 .....	軟體
頁 16 - 33 .....	貼標手臂
頁 34 .....	安裝輔助工具
頁 35 - 36 .....	立架
頁 38 - 42 .....	型號及料號總覽
頁 43 .....	cab 產品總覽

# HERMES Q

適用於生產線上的自動化貼標



## 窄幅機種

小標籤專用

貼標主機	HERMES Q2	
列印解析度	dpi	300 600
最快列印速度	mm/s	300 150
最大列印寬度	mm	56.9 54.1
紙捲外徑	mm	205 / 305
最大標籤寬度	mm	58

## 多元應用機種

最暢銷的工業廣泛應用機種· 搭配多元配件。

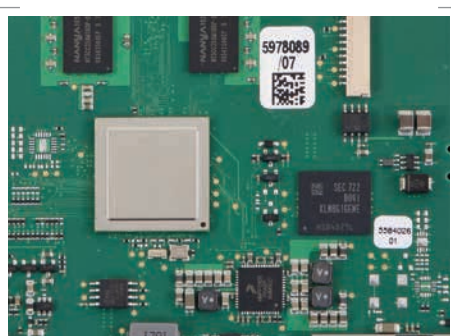
貼標主機	HERMES Q4.3		HERMES Q4	
列印解析度	dpi	200 300	300 600	
最快列印速度	mm/s	300 300	300 150	
最大列印寬度	mm	104 108.4	105.7 105.7	
紙捲外徑	mm	205 / 305		
最大標籤寬度	mm	114		

## 寬幅機種

適合應用於物流業的 Odette、UCC 及 GS1 標籤

貼標主機	HERMES Q6.3	
列印解析度	dpi	200 300
最快列印速度	mm/s	250 250
最大列印寬度	mm	168 162.6
紙捲外徑	mm	205 / 305
最大標籤寬度	mm	174

## 應用範例



## 標籤紙卷

所有型號都可以搭配適用於紙卷外徑 205 mm 或 305 mm 的進紙器。



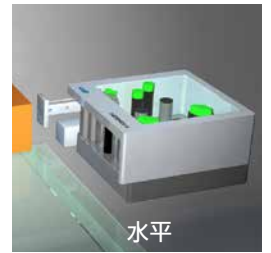
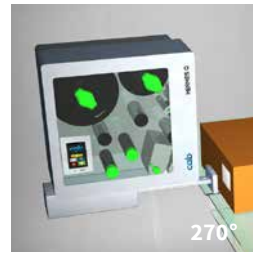
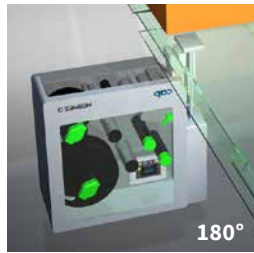
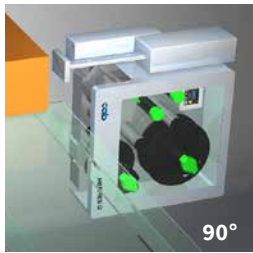
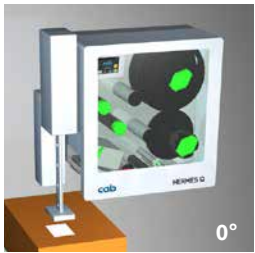
## 出紙方向

所有型號都可以提供向左出紙或向右出紙的版本。

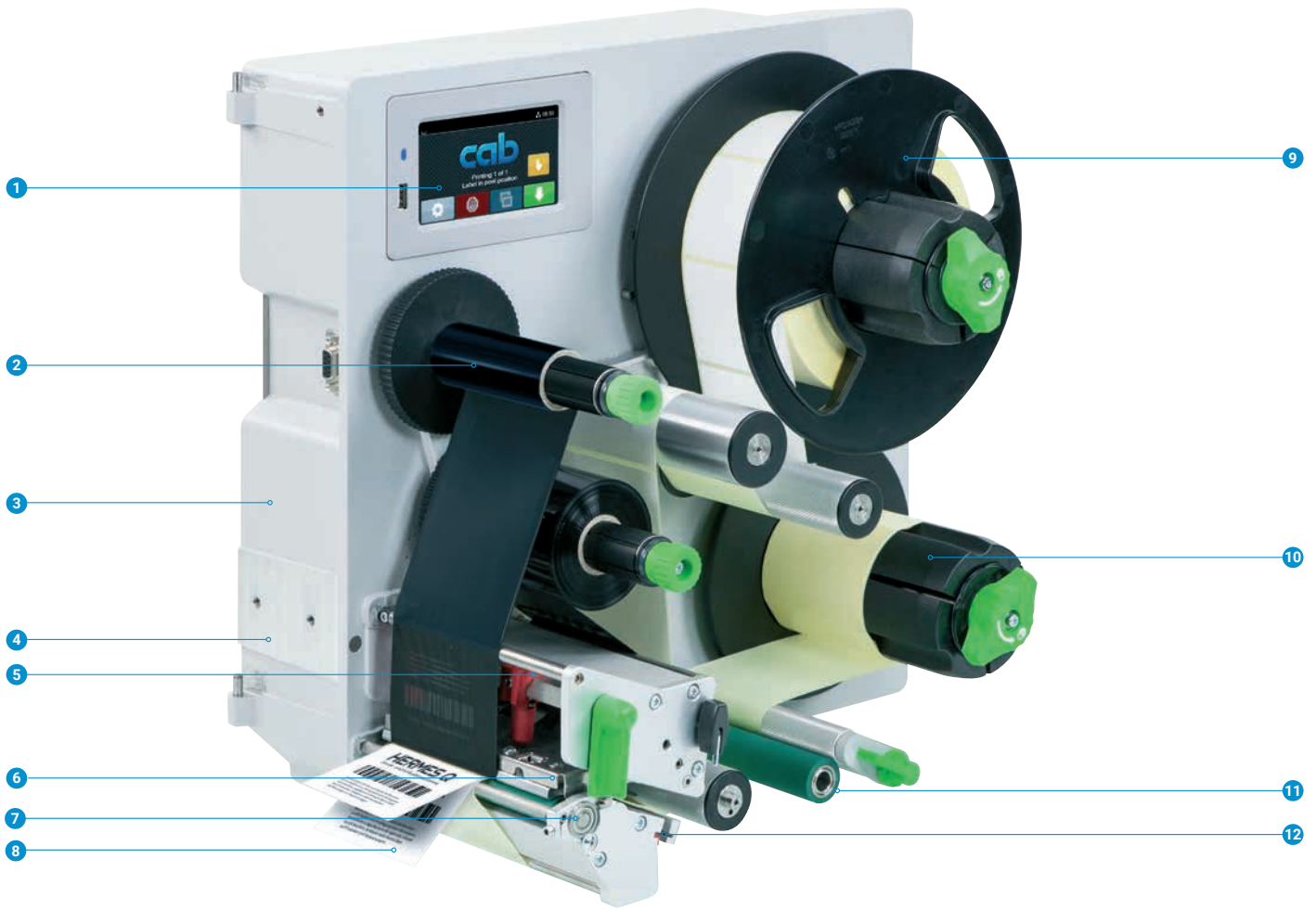


## 安裝方向

所有型號都可以垂直方向 (旋轉範圍最大至 360°) 或以水平方向進行安裝。



# HERMES Q 技術細節



## 1 操作面板

直覺簡便的操作搭配淺顯易懂的圖示可方便調整機身設定。

## 2 碳帶供應軸及回收軸

軸心三片旋緊式設計可快速簡單地更換碳帶。

## 3 堅固底座機構

一體成型鑄鋁打造。所有列印機構皆穩固組裝於支架底座上。

## 4 貼標手臂的安裝

手臂安裝在插銷上，因此可以轉動以更換標籤及進行維修保養。

## 5 印字頭立柱

一個立柱固定於內側；另一個立柱調整至標籤邊緣，確認列印品質良好後就定位。

## 6 印字頭

所有同樣寬度的印字頭可任意替換。簡單幾個步驟就能更換印字頭。

## 7 卸除列印滾軸

裝卸簡易的設計便於進行清潔或更換磨損的列印滾軸。

## 8 樞軸式剝離板

用於優化標籤在包裝貼標作業中的剝離過程。

## 9 標籤進紙器

透過手臂及動態止煞裝置可確保標籤持續平穩地進紙。

## 10 回捲器

在標籤剝離後回捲器可完全回收底紙。軸心三片旋緊式設計易於插入及取出標籤底紙。

## 11 標籤底紙導引軸

標籤底紙從標籤底紙導引軸和活動式的標籤底紙導引軸之間插入。標籤透過搭配列印滾軸進行的進紙同步程序被剝離。

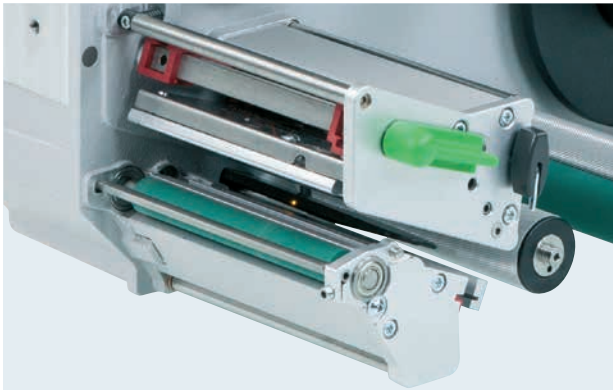
## 12 標籤感應器

搭配穿透式及反射式感應器以精準定位標籤上的列印位置並偵測標籤後緣。

## 列印精準度

標籤尺寸越小，對列印精準度的要求越高。藉由調整校正，列印的最大偏差值可降低為  $\pm 0.2 \text{ mm}$ 。

## 印字頭



所有同樣寬度的印字頭可任意替換。  
可由 CPU 自動辨識並校正。  
到標籤邊緣的列印距離可進行調整。

重要的資料如使用壽命、最大操作溫度及加熱記錄會直接儲存在印字頭內。  
藉此原廠能讀取這些數據資料。

### HERMES Q2, HERMES Q4 專用印字頭 - 300, 600 dpi

可產生邊緣銳利的列印效果；  
專用於極小字型和圖形的序號銘板。  
需要以樹脂碳帶搭配較高的溫度列印。

### HERMES Q4.3, HERMES Q6.3 專用印字頭 - 200, 300 dpi

使用壽命長，專用於熱感應列印及惡劣的使用環境。

## 列印滾軸



2.10

兩種不同材質的型號：

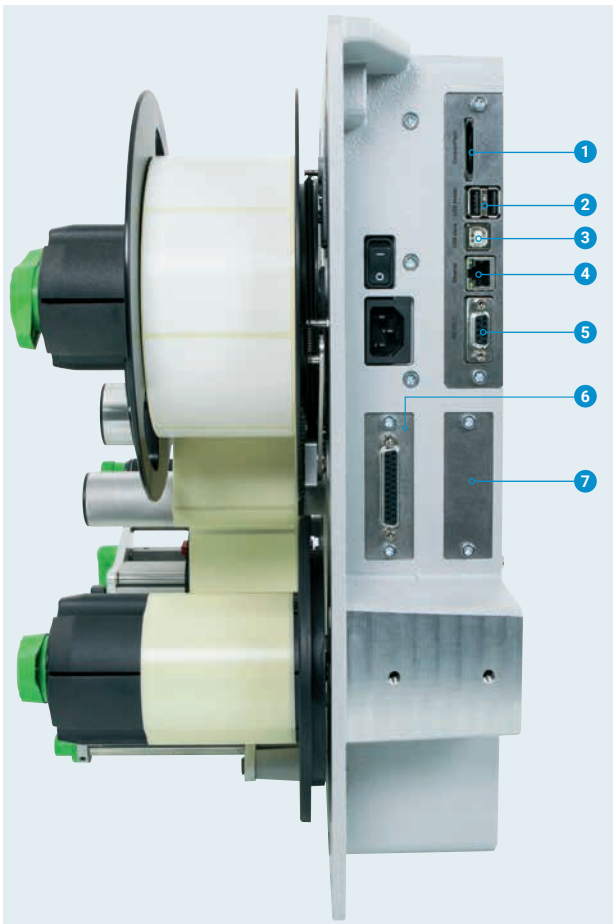
### 列印滾軸 DR

塗層：合成橡膠  
提供高度列印精準度並作為標準出貨內容。

### 列印滾軸 DRS

塗層：矽膠  
擁有極長的使用壽命及更高的列印寬容度。

## 傳輸介面



### 1 SD 記憶卡插槽

### 2 2 x USB Host 傳輸介面

連接金鑰、USB 隨身碟、鍵盤、掃描槍、USB 藍芽轉換器、  
USB 無線網卡、警示燈、外接式操作面板

### 3 USB 2.0 高速裝置 PC 連接專用

### 4 乙太網路 10/100 Mbit/s

### 5 RS232C 序列埠 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit

### 6 數位 I/O 介面；25-pin SUB-D 連接埠

與 IEC/EN 61131-2 · 1+3 型一致；  
所有輸出和輸入皆配有電氣隔離及反極性保護。  
輸出額外配有短路保護。

### 輸入訊號 PNP

開始列印或貼標  
列印第一張標籤  
重複列印  
取消列印  
剝離標籤  
停止列印或貼標  
進紙  
吸標後 90° 旋轉貼片 (4214 專用)  
暫停  
重設

### 輸出訊號 PNP, NPN

待機  
列印現有資料  
墊片位於吸標位置 / 上端位置  
列印模組正在進紙  
標籤就剝離位置  
墊片位於貼標位置 / 下端位置  
預先警示碳帶用完  
預先警示標籤用完  
碳帶耗盡及 / 或標籤耗盡  
錯誤匯報

選配品：

### 7 2 埠乙太網路交換器 10/100 Mbit/s



# 操作面板

直覺簡便的操作搭配淺顯易懂的圖示可方便調整機身設定

- 1 LED 燈顯示：開機
- 2 狀態列：接收列印資料、記錄資料串流、碳帶將耗盡預警、插入 SD 記憶卡 / USB 隨身碟、藍芽、WLAN 無線網路、乙太網路、USB Slave 傳輸介面、時間
- 3 狀態通知：待機、暫停、每筆列印工作完成的標籤數量、已就剝離位置的標籤、等待外部訊號
- 4 USB 插槽 維修用隨身碟或 USB 隨身碟專用。可上傳檔案至機身內建快閃記憶體。
- 5 操作

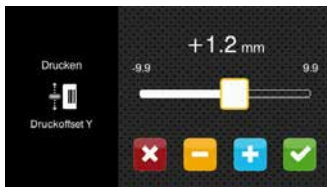
-  進行貼標作業
-  跳至選單
-  重複列印最後一張標籤
-  中斷及繼續列印工作
-  停止及刪除所有列印工作
-  標籤進紙



設定選項



列印參數



調整標籤列印定位 Y



選擇列印速度

會隨著安裝方向轉換為橫式或直式螢幕。



旋轉 90° 的貼標主機



影片導覽

# 外接操作面板

如貼標主機的操作面板無法使用，可額外插上外接操作面板。

功能與貼標主機上的操作面板相同。

螢幕的顯示會隨著擺橫或擺直轉換。

可依操作需求使用外接操作面板或貼標主機內建的操作面板。

貼標主機連接埠：USB 2.0 高速裝置

- 1 LED 燈顯示：開機
- 2 USB 插槽 維修用隨身碟或 USB 隨身碟專用。可上傳檔案至機身內建快閃記憶體。
- 3 USB 傳輸線 (用於電源供應)  
cab 提供特定的傳輸線。長度為 1.8 m 至 16 m。





# 配件

配件由客戶自行插入或旋入貼標主機。

項目	名稱	紙捲 Ø	205	305	1.1	1.2		1.3
					HERMES Q2	HERMES Q4.3	HERMES Q4	HERMES Q6.3
2.1	SD 記憶卡		●	●	□	□	□	□
2.2	USB 隨身碟		●	●	□	□	□	□
2.3	USB 無線網卡		●	●	□	□	□	□
2.4	USB 無線網卡搭配可轉動的天線桿		●	●	□	□	□	□
2.5	USB 藍芽轉換器		●	●	□	□	□	□
2.6	感應電眼 3-pin		●	●	-	□	□	□
2.7	感應電眼 25-pin		●	●	□	□	□	□
2.8	I/O 介面接頭 SUB-D 型, 25-pin		●	●	□	□	□	□
2.9	警示燈		●	●	□	□	□	□
2.10	外接操作面板		●	●	□	□	□	□
	USB 傳輸線		●	●	□	□	□	□
2.11	標籤選擇 I/O 介面盒		●	●	□	□	□	□
2.12	手動開關 TR2		●	●	□	□	□	□
2.13	腳踏開關		●	●	□	□	□	□
2.14	傳輸線 RS232 C		●	●	□	□	□	□
2.15	掃描器 CC200		●	●	□	□	□	□

2.1		<b>SD 記憶卡</b>
2.2		<b>USB 隨身碟</b>
2.3		<b>USB 無線網卡</b> 2.4 GHz 802.11b/g/n 熱點或工作站模式
2.4		<b>USB 無線網卡搭配可轉動的天線桿</b> 提供更大的有效範圍 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz 802.11a/n/ac 熱點或工作站模式
2.5		<b>USB 藍芽轉換器</b>
2.6		<b>感應電眼, 3-pin</b> 連接在前側貼標手臂、吸附式輸送帶 貼標手臂或氣壓噴射箱上；偵測到產品 後即進行貼標動作。
2.7		<b>感應電眼, 25-pin</b> 偵測到產品後即進行貼標動作。
2.8		<b>I/O 介面接頭 SUB-D 型, 25-pin</b> 使用螺絲接頭連接所有 I/O 介面上的 操作訊號。
2.9		<b>警示燈</b> 警示燈額外顯示螢幕的列印狀況。  紅 錯誤匯報 黃 預先警示標籤及碳帶即將用完 綠 待機  出貨內容包含連接纜線及協助警示燈 安裝於機構或托架上的固定用配件。  用於連接 HERMES Q 的 USB 連接纜線長度為 1 m  ① 安裝於機構上 ② 安裝於托架上

2.10		<b>外接操作面板</b> 如貼標主機的操作面板無法使用，可 額外插上外接操作面板。  功能與貼標主機上的操作面板相同。 螢幕的顯示會隨著擺橫或擺直轉換。  可依操作需求使用外接操作面板或貼標 主機內建的操作面板。
		貼標主機連接埠：USB 2.0 高速裝置 電源供應需要 cab 提供的特定 <b>USB 傳輸線</b> 。長度為 1.8 m 至 16 m。
2.11		<b>標籤選擇 I/O 介面盒</b> 透過高規格的控制裝置 (如 PLC) 可從 記憶卡存取高達 16 個不同標籤檔案。
2.12		<b>手動開關 TR2</b> 連接 I/O 介面
2.13		<b>腳踏開關</b> 連接 I/O 介面
2.14		<b>傳輸線 RS232 C</b> 9/9-pin, 3 m
2.15		<b>掃描器 CC200</b> 請洽詢 cab

# 選配品

選配品是針對特殊用途附加或作為標準品的替代方案而安裝在貼標主機上的零件或組件。

如有選配品於出廠前預先安裝在貼標主機上，訂單上的貼標主機料號及選配品料號會加上 .250。單獨出貨的選配品會在料號補上 .001。

項目	名稱	紙捲 Ø	205	305	HERMES Q2	HERMES Q4.3	HERMES Q4	HERMES Q6.3	.250	.001
3.1	節省破帶裝置		●	●	-	□	□	□	●	-
3.2	標籤進紙器 K40		●	●	□	□	□	□	●	●
3.3/3.4	紙捲轉接頭 40/50 及紙捲轉接頭 76/100		●	●	□	□	□	□	●	●
3.5	隔片		●	-	□	□	□	-	●	●
3.6	擋紙板 10		●	-	□	□	□	□	●	●
3.7	保護外蓋		●	-	□	□	□	□	●	●
3.8	印字頭立柱 (用於減少壓力)		●	●	□	□	-	□	●	●
3.9	加長型剝離板 +10 mm		●	●	□	□	□	□	●	●
3.10	列印滾軸 DRS		●	●	□	□	□	□	●	●
3.11	靜電消除刷		●	●	□	□	□	-	●	●
3.12	標籤底紙導引軸 ZS		●	●	□	□	□	□	●	●
3.13	2 埠乙太網路交換器 10/100 Mbit/s		●	●	□	□	□	□	●	●
3.14	標籤感測器 (修改過的版本)		●	●	□	-	-	-	●	●



3.1

必須在出廠前預先安裝

### 節省破帶裝置

建議須有最小 60 mm 的空白標籤長度。為了減少破帶的消耗，印字頭在標籤紙進紙時會被抬起，破帶因此不會跟標籤一起動作。



3.2

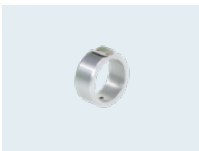


### 標籤進紙器 K40

用於紙管直徑 40 mm 的標籤紙捲。



3.3



### 紙捲轉接頭 40/50

用於紙管直徑 50 mm 及最小寬度 20 mm 的標籤紙捲。一個紙捲轉接頭足夠寬度最大至 50 mm 的標籤使用。須搭配標籤進紙器 K40 一起使用。



3.4



### 紙捲轉接頭 76/100

用於紙管直徑 100 mm 及最小寬度 20 mm 的標籤紙捲。一個紙捲轉接頭足夠寬度最大至 50 mm 的標籤使用。



3.5



### 隔片

用於紙捲式或捲盤式的較窄標籤  
標籤底紙寬度 ≤ 20 mm

為了避免皺折的產生，破帶必須可以使它的兩側超出標籤底紙。為此，須搭配隔片將標籤底紙偏移 7 mm。標籤感測器修改過的版本包含在出貨內容中。

捲盤擋板厚度須有 1 - 2 mm

3.14



### 標籤感測器 (修改過的版本)

用於需要感測器到邊緣的距離最大至 26 mm 的標籤。感測器不能用螺絲固定。



3.6



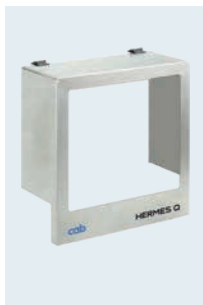
### 擋紙板 10 (較窄的標籤專用)

用於控制紙管直徑 76 mm 及標籤底紙寬度 10 - 24 mm 的 (非捲盤式) 標籤紙捲方向。

須搭配隔片一起使用

# 選配品

3.7



## 保護外蓋

用於讓外徑最大至 205 mm 的標籤紙捲遠離髒污並防止碰撞損傷  
若貼標手臂的壓貼墊片深入凹槽高度大於 25 mm，則必須調整 HERMES Q 保護外蓋。  
安裝方向：垂直（旋轉 ± 90°）和水平

3.8

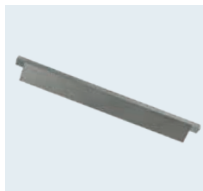
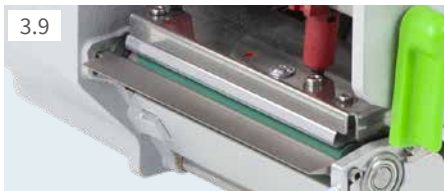


## 印字頭立柱（用於減少壓力）

可減少熱感應列印時的印字頭壓力。印字頭的磨損減少，從而延長了它的使用壽命。

僅用於熱感應列印

3.9



## 加長型剝離板 +10 mm

建議使用時機

- 藉由機械手臂取走標籤時
- 掃描需要可讀區域時
- 安裝靜電消除刷時

3.10



## 列印滾軸 DRS

矽膠塗層讓列印滾軸 DRS 得以擁有極長的使用壽命。使用時必須考慮更高的標籤列印寬容度。

3.11



## 靜電消除刷

用於減少塑膠材質標籤在列印及剝離時產生的靜電

僅用於搭配加長型剝離板

3.12



## 標籤底紙導引軸 ZS

鋼製，用於減少標籤底紙產生的摩擦力：

- 標籤高度超過 150 mm 時必須使用
- 剝離無退紙時必須使用
- 標籤底紙較厚時必須使用
- 使用滾貼模組 5114/5116 貼標時必須使用

3.13



## 2 埠乙太網路交換器 10/100 Mbit/s

用於在串聯網路中連接另一台終端設備。  
訊號可輕易通過。

# 規格資料

● 可搭配 ■ 標準品 □ 選配件

貼標主機		型號	HERMES Q2		HERMES Q4.3		HERMES Q4		HERMES Q6.3	
列印方式	熱轉印		●	●	●	●	●	●	●	●
	熱感印		-	-	●	●	-	-	●	●
列印解析度	dpi		300	600	200	300	300	600	200	300
最快列印速度	mm/s		300	150	300	300	300	150	250	250
最大列印寬度	mm		56.9	54.1	104	108.4	105.7	105.7	168	162.6
出紙方向	向左出紙 (L 版) 或向右出紙 (R 版)									
到標籤邊緣的列印距離	mm		1	1	1	1	1	1	1	1
	搭配節省碳帶裝置 L/R mm		-	-	2.2/1.6	0/-0.7	1/1	1/1	0.2/0.2	2.9/2.9
<b>標籤</b>										
標籤			銅版紙, PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec							
	紙捲式		●		●		●		●	
	捲盤式		●		-		-		-	
標籤 <sup>1)</sup>	寬度	mm	4 - 58		10 - 114		10 - 114		46 - 174	
	最小高度	mm	3		4		4		6	
	最大厚度	mm	0.60		0.60		0.60		0.60	
標籤底紙	寬度 (紙捲式)	mm	24 - 62		24 - 118		24 - 118		50 - 178	
	寬度 <sup>2)</sup> (捲盤式或紙捲式)	mm	10 - 24		-		10 - 24		-	
	最大厚度	mm	0.16		0.16		0.16		0.16	
進紙器	最大紙捲外徑 (紙捲式)	mm	205 / 305		205 / 305		205 / 305		205 / 305	
	(捲盤式)	mm	205		-		-		-	
	紙管直徑	mm	76							
	回捲方向		外捲 或 內捲							
回捲器	最大紙捲外徑	mm	155 / 205							
	紙管直徑	mm	76							
碳帶 <sup>3)</sup>	碳墨		外碳 或 內碳							
	碳帶最大直徑	mm	90							
	紙管直徑	mm	25.4							
	碳帶最大長度	m	600							
	碳帶寬度	mm	25 - 67		25 - 114		25 - 114		50 - 170	
	節省碳帶裝置		-		□		□		□	
<b>條碼印表機尺寸及重量</b>										
寬度	mm		207		260		260		320	
高度	mm		標籤紙捲直徑 205 / 305 400 / 430							
深度	mm		標籤紙捲直徑 205 / 305 400 / 500							
重量	approx. kg		15 / 16		16 / 17		16 / 17		20	
<b>標籤感應器搭配定位指示器</b>										
穿透式感應器			標籤、打孔或黑線標記及標籤後緣							
反射式感應器		由下至上	不透明底紙上的黑線標記及標籤後緣							
感應器到標籤邊緣的距離	標準	mm	2 - 12		2 - 60		2 - 60		2 - 60	
	修改	mm	2 - 26							
標籤可通過感應器高度	mm		2							
<b>電子零件</b>										
32 位元處理器時脈	MHz		800							
主記憶體 RAM	MB		256							
內建快閃記憶體 IFFS	MB		50							
SD 記憶卡插槽 (SDHC, SDXC)			■							
時間和日期、即時時鐘專用電池			■							
關機時資料儲存之快閃記憶體 (如序號)			■							
<b>傳輸介面</b>										
RS232C 序列埠 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit			■							
USB 2.0 高速裝置 PC 專用連接埠			■							
乙太網路 10/100 Mbit/s			LPD, RawIP-Printing, SOAP-Webservice, OPC UA, WebDAV DHCP, HTTP/HTTPS, FTP/FTPS, TIME, NTP, Zeroconf, SNMP, SMTP, VNC							
操作面板上的 1 x USB Host			連接維修用隨身碟、USB 隨身碟、USB 無線網卡、USB 藍芽轉換器							
機器背面的 2 x USB Host			連接鍵盤、條碼掃描槍、USB 隨身碟、警示燈、USB 無線網卡、 USB 無線網卡搭配可轉動的天線桿、USB 藍芽轉換器、外接操作面板							
週邊配件連接 USB Host, 24 VDC			■							
數位 I/O 介面搭配訊號輸入 10 組及輸出 11 組			■							
2 埠乙太網路交換器 10/100 Mbit/s			□							

<sup>1)</sup> 較小、較薄的材質或黏性強的標籤可能會有所限制。關鍵應用必須提前測試。

<sup>2)</sup> 用於標籤進紙器及回捲器的墊片可引導碳帶置於標籤上方。

<sup>3)</sup> 碳帶寬度應和標籤大致相同以避免皺折的產生。

# 規格資料

■ 標準品 □ 選配品

<b>操作環境</b>			
電源供應	100-240 VAC, 50/60 Hz, PFC		
耗電量	待機 <10 W / 一般操作 150 W / 最大值 300 W		
溫度 / 濕度	操作過程	+5 - 40°C / 10 - 85 %, 非凝結狀態	
	封存狀態	0 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝結狀態	
	運送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝結狀態	
安全認證	CE, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB, EAC, RCM Mark, CCC, CoC Mexico, BSMI Mark, KC Mark		
<b>操作面板</b>			
觸控 LCD 彩色螢幕	螢幕尺寸	"	4.3
	解析度 寬 x 高	px	480 x 272
<b>設定</b>			
	列印標籤 破帶 剝離 進紙 介面 錯誤	地區： - 語言 - 國家 - 按鍵 - 時區 時間 顯示： - 亮度 - 省電模式 - 方向 轉譯	
<b>狀態列</b>			
	資料接收 資料串流記錄 破帶將耗盡預警 SD 記憶卡已插入 USB 隨身碟已插入	藍芽連線狀態 WLAN 訊號強度 網路連線狀態 USB Slave 狀態 時間	
<b>監控</b>			
	破帶 纏繞方向 將耗盡預警 耗盡	標籤固定滾軸開啟 週邊配件連接錯誤	
	標籤 將耗盡預警 耗盡		
	印字頭 電壓 溫度 開啟		
<b>系統檢測</b>			
系統診斷	開機時自動偵測印字頭		
顯示資訊、 列印測試、 分析	列印狀態 字型資訊 外接週邊資訊 WLAN 連線狀態 記憶卡列印資料記錄	網格列印測試 標籤資料 事件清單 監控模式	
進階系統狀態報告	- 列印系統設定資訊如總列印長度及總操作時數 - 透過軟體指令查詢條碼印表機狀態 - 以螢幕顯示網路錯誤、無法連線、條碼錯誤、週邊配件連接錯誤等訊息		
<b>字型</b>			
所有的內建字型	5 種點陣字型： 12 x 12 點 16 x 16 點 16 x 32 點 OCR-A OCR-B	7 種向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Regular and Bold	
可裝載的字型	全真字型		
字元集	Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 DEC MCS MacRoman KOI8-R 西歐 東歐 簡體中文 繁體中文 泰文 西里爾 希臘 拉丁 希伯來 阿拉伯		

<b>字型</b>			
點陣字型	字型寬度和高度 1 - 3 mm 縮放比例 2 - 10 文字旋轉 0°, 90°, 180°, 270°		
向量-/ 全真字型	字型寬度和高度 0.9 - 128 mm 無限縮放比例 文字可以 1° 為基準旋轉 360°		
字體樣式	根據字型種類調整為粗體、斜體、底線、外框、反白		
字元間距	可無段調整或使用 Monospace (用於固定的字元間距)		
<b>圖案</b>			
圖案元素	線條、箭形、矩形、圓形、橢圓 - 填滿及漸層		
圖案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG		
<b>條碼</b>			
一維條碼	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0	
二維條碼及 堆疊式二維條碼	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F Dotcode RSS 14 縮短 (truncated), 有限 (limited), 疊層 (stacked), 全方位疊層 (stacked omni-directional)		
	所有條碼的高度、寬度及比例皆可變更；亦可旋轉 0°, 90°, 180°, 270° 可依條碼類型選擇檢查碼、列印碼文和起始 / 結束碼		
<b>軟體</b>			
標籤編輯軟體	cablabel S3 Lite 試用版 cablabel S3 Viewer 檢視版 cablabel S3 Pro 專業版 cablabel S3 Print 列印版		■ ■ □ □
也可搭配其他軟體	CODESOFT NiceLabel BarTender		
單機操作			■
微軟 WHQL 認證 Windows 條碼印表機驅動 程式	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019	■
Apple Mac OS X 條碼印表機驅動程式	支援 10.6 以上版本		■
Linux 條碼印表機驅動程式	支援 CUPS 1.2 以上版本		■
程式設計	條碼印表機語言 JScript abc Basic 編譯程式 ZPL II (資料流的部份必須提前測試)		■ ■ □
週邊整合	SAP 資料庫連接器		■ ■
管理	監控條碼印表機 內網和外網設定		■ ■

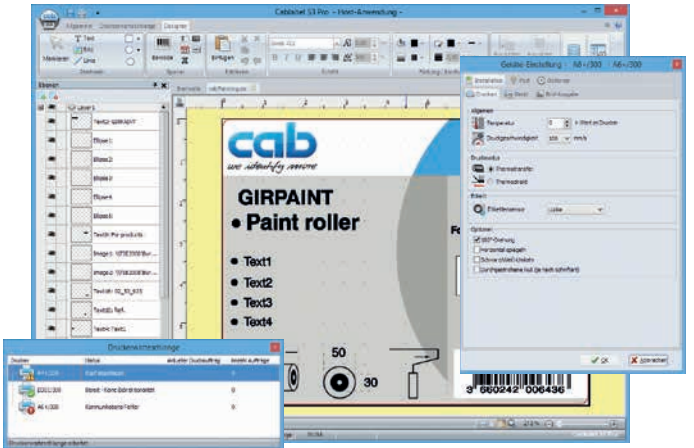
cab 於產品中使用自由及開放原始碼軟體。  
更多相關資訊參見 [www.cab.de/opensource](http://www.cab.de/opensource)

# 標籤編輯軟體 cablabel S3

## 設計、列印、監控

cablabel S3 開發了 cab 設備所有的潛力。

最重要的是標籤設計這部份。透過模組設計 cablabel S3 能夠依照需求做細部的修改。JScript-Viewer 這類外掛程式嵌入於 cablabel S3 用以支援 JScript 原生語言等功能。設計介面及 JScript 指令集與實際時間同步。cablabel S3 可以整合資料庫連接器或條碼掃描槍這類特殊功能。



更多資訊參見  
[www.cab.de/tw/productmarketing/label-software](http://www.cab.de/tw/productmarketing/label-software)

## 使用單機操作模式列印

這項操作模式讓條碼印表機能夠在沒有連接主機的情況下叫出標籤檔案並進行列印。

標籤型式可以藉由 cablabel S3 這類標籤編輯軟體建立或是在個人電腦上使用文字編輯器直接編程。標籤樣式、文字檔和圖檔以及資料庫內容經由記憶卡、USB 隨身碟或內部快閃記憶體儲存。

只有可變資料會透過鍵盤、條碼掃描槍、磅秤機或是其他主機傳送到條碼印表機；藉由資料庫連接器，可從主機擷取資料來列印。



## OPC 統一架構

目前新一代的 cab 條碼印表機已針對工業設備中由不同製造商生產的機器及零部件進行 M2M ( 機器設備間的資訊交換 ) 的相關規劃。

OPC 統一架構的伺服器及客戶端已整合至韌體中。

伺服器可設定及監控條碼印表機，並透過定義好的程式介面處理動態列印資料。

搭配整合的客戶端可直接讀取其他啟用 OPC 統一架構的機器內部的資料欄位，且不需要額外的軟體元件即可將這些資料列印在標籤上。



# 條碼印表機控制

## 驅動程式

針對使用 cablabel S3 以外的軟體操控條碼印表機這點，cab 為 Windows Vista、Mac OS X 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux 以上版本的作業系統提供 32 / 64 位元的驅動程式。



### Windows<sup>1)</sup> 驅動程式

cab 的條碼印表機驅動程式具備 WHQL 認證。這確保在微軟作業系統中擁有最高的穩定性。



### Mac OS X<sup>2)</sup> 驅動程式

cab 針對 Mac OS X 的應用程式提供以 CUPS 為基礎的條碼印表機驅動程式。



### Linux 驅動程式<sup>3)</sup>

Linux 驅動程式以 CUPS 為基礎。

提供驅動程式免費下載的網址為 [www.cab.de/tw/support](http://www.cab.de/tw/support)

## 程式設計



### JScript

cab 為了控制條碼印表機開發出內嵌的程式語言 JScript，提供免費下載手冊的網址為 [www.cab.de/en/programming](http://www.cab.de/en/programming)



### abc Basic 編譯程式

除了程式語言 JScript，abc Basic 編譯程式作為整合程式集的軟體能讓條碼印表機在傳送列印前多一道檔案編程的處理。其中一個範例是不須中斷進行中的印表機工作便能夠替用其他的印表機語言。abc Basic 編譯程式也可以接收其他系統的檔案諸如磅秤機、條碼掃描槍或可編程序控制器。

## 週邊整合



### 條碼印表機供應商計畫

在「SAP<sup>4)</sup> 條碼印表機供應商計畫」中，作為 SAP 合作夥伴的 cab 為了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程式語言操作 cab 條碼印表機而開發出「轉檔方案」。在此方案中主機只需發送可變資料到條碼印表機。先前下載至永久存放區（內部記憶體系統、記憶卡等...）的圖檔及字型檔合併為一體。

#### 步驟一

藉由 cablabel S3 建立一個標籤和替代檔案

#### 步驟二

使用該替代檔案覆寫 SAPScript 中的可變資料

#### 步驟三

從 SAP 裡面把資料列印出來

<sup>1)</sup> Windows 為微軟股份有限公司的註冊商標。

<sup>2)</sup> MAC OS X 為蘋果公司的註冊商標。

<sup>3)</sup> 用於 SQUIX 系列機種、MACH 4S、EOS、HERMES Q、PX Q。

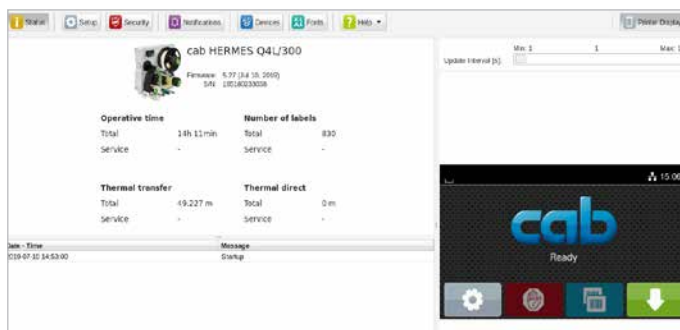
<sup>4)</sup> SAP 及其所屬標誌為 SAP SE 的註冊商標。

# 條碼印表機管理



## 內網和外網設定

內建在條碼印表機的 HTTP 及 FTP 伺服器能使用一般的程式諸如網路瀏覽器或 FTP 客戶端來監控和設定條碼印表機、更新韌體及管理記憶卡。SNMP 和 SMTP 客戶端透過郵件及 SNMP 資料包將狀態、警示、錯誤等訊息寄到管理者或使用者電腦。時間伺服器用來同步時間及日期。



## 資料庫連接器

條碼印表機透過網路連線能夠直接擷取來自中央 ODBC-或 OLEDB- 兼容資料庫的檔案並列印成標籤。列印時條碼印表機可以修改資料庫的檔案。



# 貼標手臂



貼標系統 HERMES Q 為針對生產線上的自動化貼標所設計。標籤經由不同型號的貼標手臂以滾貼、吹貼或壓貼的方式放置於產品或包裝上。

- 1 **產品使用壽命長**  
鏈帶型線性滑軌精確且低磨損。
- 2 **滿足不同貼標物體高度**  
可依不同高度調整舉升氣缸進行產品貼標。舉升氣缸有 200、300 及 400 mm 的標準尺寸可選擇。其他尺寸請洽詢 cab。
- 3 **保護外蓋**  
氣缸和滑軌由此外蓋 (標準品) 所防護。為配合產品線上的貼標工作站需求, cab 提供訂製外殼搭配產品治具。
- 4 **高穩定度**  
支撐氣流、墊片吸氣和舉升速度皆可調整並透過感應器進行遠端監控。
- 5 **即時貼標**  
各式大小標籤專用貼標手臂; 高度 4-250 mm 及寬度 4-174 mm 的標籤尺寸皆可適用。



**調壓器**  
透過調壓器可降低舉升氣缸施壓在產品上的壓力。

- 6 **樞軸式貼標手臂**  
更換其他標籤或維修保養時可快速簡便地在貼標主機上裝卸。

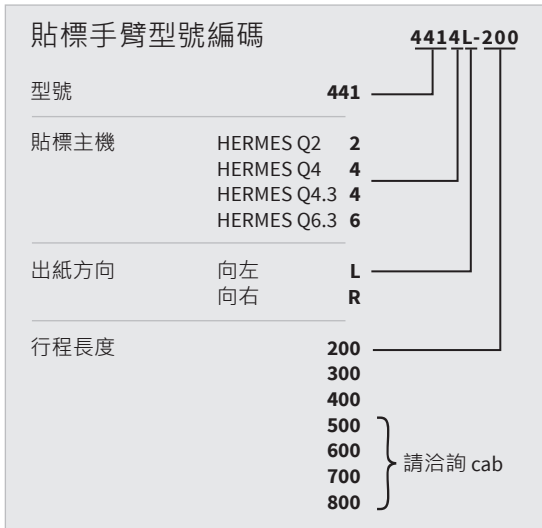


# 貼標手臂及貼標模組

## 總覽

- 貼標的搭配
- 通用墊片
- 壓貼墊片
- 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片
- 壓貼墊片加裝標籤擋板
- 吹貼墊片
- 矽膠墊片
- 通用墊片
- 壓貼墊片加裝彈簧伸縮
- 滾貼墊片
- 折角墊片
- 滾貼模組
- 吸附式輸送帶
- 模板

	HERMES Q			頁	11	11	12	61	21	88	31	31	41	51	-	-	90	
	2	4	6.3															
貼標手臂	料號																	
產品標識	搖臂式貼標手臂	3214	3214		18	-	F	F	F	□	-	-	-	-	-	-	-	
	貼標手臂	4114	4114		19/20	-	F	F	F	□	□	-	-	-	-	-	-	
				4116	19/20	-	F	F	F	-	□	-	-	-	-	-	-	
	旋轉式貼標手臂	4214	4214		21	-	F	F	F	□	-	-	-	-	-	-	-	
	貼標手臂	4414	4414		22	-	F	F	F	-	-	-	-	-	-	-	-	
	升降式搖臂貼標手臂	4514	4514		23	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	
旗標式貼標手臂		4712		24	-	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-		
包裝標識	前側貼標手臂		3014		25	-	□	-	-	□	-	-	□	-	-	-	-	
				3016	25	-	□	-	-	-	-	-	□	-	-	-	-	
	貼標手臂		4014		26/27	□	F	-	-	□	-	□	□	□	-	-	-	
				4016	26/27	-	□	-	-	-	-	-	□	□	-	-	-	
	短距吹貼貼標手臂		4614		28	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	
	滾貼模組	5112	5114	5116	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-	-	
	吸附式輸送帶貼標手臂		5314	5316		30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-
			5414	5416		31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
氣壓噴射箱		6114		32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	



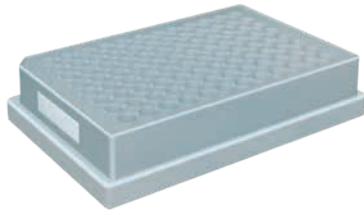
**F** 使壓貼墊片的標籤區域深入被貼物表面。  
 詳細的墊片深入凹槽高度請參見貼標手臂的規格資料。  
 若墊片深入凹槽高度大於 25 mm，必須修改 HERMES Q 保護外蓋。

# 產品標識

## 搖臂式貼標手臂 3214

針對極小標籤到中型標籤精準即時貼標。建議由產品側面進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。旋轉氣缸會擺動到貼標位置上。舉升氣缸會將標籤放置於產品上。轉動角度及行程長度皆可調整。



### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

4.1



#### 壓貼墊片

可精準地將標籤壓貼於平坦和凹凸不平的產品表面上。



#### 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片

貼標於堅硬表面時泡棉緩衝貼片能有效降低噪音。貼片也可有效地應用於結構粗糙的產品表面或細微的表面不平整。



#### 吹貼墊片

針對脆弱的產品表面或行進中的產品；標籤可透過氣壓噴射於產品表面上完成吹貼動作。可設定舉升氣缸停止在離產品表面 5-10 mm 的距離。

#### 壓貼墊片加裝標籤擋板

使用較小標籤時標籤擋板可確保標籤精準定位於產品上。

			壓貼墊片	壓貼墊片 加裝泡棉緩衝貼片	壓貼墊片 加裝標籤擋板	吹貼墊片
規格資料			3214 L/R 11 F	3214 L/R 12 F	3214 L/R 61 F	3214 L/R 2100
標籤寬度	HERMES Q2	mm	4-58	10-58	10-58	10-58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10-114	10-114	10-114	10-80
標籤高度	HERMES Q2	mm	5-80	8-80	5-80	10-80
	HERMES Q4/Q4.3	mm	8-80	8-80	8-80	10-80
產品位置	靜止				■	
	移動中		-	-	-	■
貼標位置	側面			■		
產品高度	固定			■		
產品至標籤剝離板的位置	mm		250-280			
水平線性滑軌	mm		5-30			
擺動角度			45°-95°			
最大墊片深入凹槽高度 F	mm		30	30	30	-
運作氣壓值	bar		4.5			
貼標速度 <sup>1)</sup>	貼標循環次數/分		20			

<sup>1)</sup>由標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 產品標識

## 貼標手臂 4114, 4116

針對極小標籤到中型標籤精準即時貼標。可從所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。短行程氣缸將墊片水平移動到貼標位置並將標籤放置於產品上。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的最大距離。



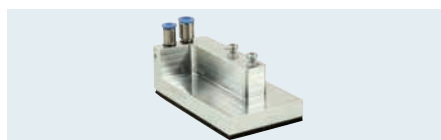
### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

5.17 調壓器

4.2



#### 壓貼墊片

可精準地將標籤壓貼於平坦和凹凸不平的產品表面上。

#### 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片

貼標於堅硬表面時泡棉緩衝貼片能有效降低噪音。貼片也可有效地應用於結構粗糙的產品表面或細微的表面不平整。

#### 壓貼墊片加裝標籤擋板

使用較小標籤時標籤擋板可確保標籤精準定位於產品上。

#### 吹貼墊片

針對脆弱的產品表面或行進中的產品；標籤可透過氣壓噴射於產品表面上完成吹貼動作。可設定舉升氣缸停止在離產品表面 5-10 mm 的距離。

			壓貼墊片	壓貼墊片 加裝泡棉緩衝貼片	壓貼墊片 加裝標籤擋板	吹貼墊片
規格資料			4114, 4116 L/R 11 F	4114, 4116 L/R 12 F	4114, 4116 L/R 61 F	4114 L/R 2100
標籤寬度	HERMES Q2	mm	4-58	10-58	10-58	10-58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10-114	10-114	10-114	10-114
	HERMES Q6.3	mm	50-174	50-174	50-174	-
標籤高度	HERMES Q2	mm	4-80	8-80	4-80	10-80
	HERMES Q4/Q4.3	mm	8-80	8-80	8-80	10-80
	HERMES Q6.3	mm	8-80	8-80	8-80	-
產品位置	靜止				■	
	移動中		-	-	-	■
貼標位置	上方				■	
	底部				■	
	側面				■	
產品高度	固定		-	-	-	■
	可變動		■	■	■	-
臥式短行程氣缸	mm			10		
自設備機座以下手臂可延伸						
最大長度	200	mm	135	135	135	140
	300	mm	235	235	235	240
	400	mm	335	335	335	340
最大墊片深入凹槽高度 F <sup>1)</sup>	mm	110	110	110	-	
運作氣壓值	bar			4.5		
貼標速度 <sup>2)</sup>	貼標循環次數/分			30		

<sup>1)</sup> 若墊片深入凹槽高度大於 25 mm，必須修改 HERMES Q 保護外蓋。

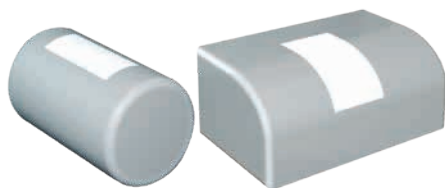
<sup>2)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 產品標識

## 貼標手臂 4114, 4116

針對極小標籤到中型標籤精準即時貼標。可從所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。短行程氣缸將墊片水平移動到貼標位置並將標籤放置於產品上。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的最大距離。



### 配件

- 5.13 吹管套組
- 5.14 氣壓計
- 5.17 調壓器

4.2



### 矽膠墊片

標籤可精準地在圓柱體、歪斜或彎曲的表面上進行貼標。使用彎曲的矽膠墊片可防止在平整光滑的表面上出現氣泡。針對圓柱體貼標時標籤可彎曲包覆達 200°。

規格資料			矽膠墊片
			4114, 4116 L/R 8800
標籤寬度	HERMES Q2	mm	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10 - 114
	HERMES Q6.3	mm	50 - 174
標籤高度		mm	8 - 80
產品位置		靜止	■
貼標位置		上方	■
		底部	■
		側面	■
產品高度		可變動	■
臥式短行程氣缸		mm	10
自設備機座以下手臂可延伸			
最大長度	200	mm	135
	300	mm	235
	400	mm	335
運作氣壓值		bar	4.5
貼標速度 <sup>1)</sup>		貼標循環次數/分	20

<sup>1)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出。若矽膠墊片高度大於 25 mm，必須修改 HERMES Q 保護外蓋。

# 產品標識

## 旋轉式貼標手臂 4214

針對惡劣安裝環境下的極小標籤到中型標籤精準即時貼標。可從所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。旋轉氣缸會水平轉動墊片最大至 180° 到貼標位置上。舉升氣缸會將標籤放置於產品上。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的最大距離。



### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

5.17 調壓器

4.3



#### 壓貼墊片

可精準地將標籤壓貼於平坦和凹凸不平的產品表面上。



#### 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片

貼標於堅硬表面時泡棉緩衝貼片能有效降低噪音。貼片也可有效地應用於結構粗糙的產品表面或細微的表面不平整。



#### 吹貼墊片

針對脆弱的產品表面或行進中的產品；標籤可透過氣壓噴射於產品表面上完成吹貼動作。可設定舉升氣缸停止在離產品表面 5-10 mm 的距離。

#### 壓貼墊片加裝標籤擋板

使用較小標籤時標籤擋板可確保標籤精準定位於產品上。

			壓貼墊片	壓貼墊片 加裝泡棉緩衝貼片	壓貼墊片 加裝標籤擋板	吹貼墊片
規格資料			4214 L/R 11 F	4214 L/R 12 F	4214 L/R 61 F	4214 L/R 2100
標籤寬度	HERMES Q2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10 - 80			
標籤高度	HERMES Q2	mm	4 - 40	8 - 40	4 - 40	10 - 40
	HERMES Q4/Q4.3	mm	8 - 40	8 - 40	8 - 40	10 - 40
產品位置	靜止				■	
	移動中		-	-	-	■
貼標位置	上方				■	
	底部				■	
	側面				■	
產品高度	固定		-	-	-	■
	可變動		■	■	■	-
水平旋轉角度	90°, 0° 180° (最大標籤高度 15 mm)				■	
自設備機座以下手臂可延伸 最大長度	200	mm	135	135	135	140
	300	mm	235	235	235	240
	400	mm	335	335	335	340
最大墊片深入凹槽高度 F <sup>1)</sup>	mm	65	65	65	-	
運作氣壓值	bar	4.5				
貼標速度 <sup>2)</sup>	貼標循環次數/分	20				

<sup>1)</sup> 若墊片深入凹槽高度大於 25 mm，必須修改 HERMES Q 保護外蓋。

<sup>2)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 產品標識

## 貼標手臂 4414

針對極小標籤到中型標籤精準即時貼標。在產品上的最終精確位置是由 X 軸及 Y 軸方向來調整定位。可從產品的所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。兩支短行程氣缸將墊片水平移動到貼標位置並將標籤放置於產品上。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的最大距離。



### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

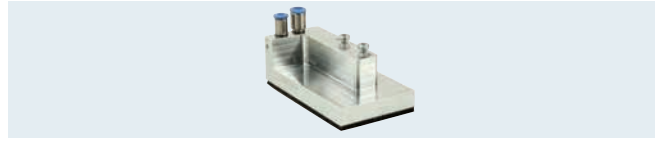
5.17 調壓器



### 壓貼墊片

可精準地將標籤壓貼於平坦和凹凸不平的產品表面上。

4.4



### 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片

貼標於堅硬表面時泡棉緩衝貼片能有效降低噪音。貼片也可有效地應用於結構粗糙的產品表面或細微的表面不平整。

### 壓貼墊片加裝標籤擋板

使用較小標籤時標籤擋板可確保標籤精準定位於產品上。

			壓貼墊片	壓貼墊片 加裝泡棉緩衝貼片	壓貼墊片 加裝標籤擋板
規格資料			4414 L/R 11 F	4414 L/R 12 F	4414 L/R 61 F
標籤寬度	HERMES Q2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm		10 - 114	
標籤高度	HERMES Q2	mm	4 - 80	8 - 80	4 - 80
	HERMES Q4/Q4.3	mm		8 - 80	
產品位置		靜止		■	
貼標位置		上方		■	
		底部		■	
		側面		■	
產品高度		可變動		■	
臥式短行程氣缸	X 軸方向	mm		3 - 7	
	Y 軸方向	mm		11 - 15	
自設備機座以下手臂可延伸 最大長度	200	mm		135	
	300	mm		235	
	400	mm		335	
最大墊片深入凹槽高度 F <sup>1)</sup>		mm		90	
運作氣壓值		bar		4.5	
貼標速度 <sup>2)</sup>		貼標循次數/分		25	

<sup>1)</sup> 若墊片深入凹槽高度大於 25 mm，必須修改 HERMES Q 保護外蓋。

<sup>2)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 產品標識

## 升降式搖臂貼標手臂 4514

針對支柱的內側平面和管狀物即時貼標。標籤在產品上的確切位置是由氣缸上的擋板來調整定位。可從所有方向進行貼標。

吹貼墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。旋轉氣缸會擺動墊片到適當的貼標距離。透過舉升氣缸將標籤吹貼於產品上。



### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

4.5



### 吹貼墊片

設定氣缸停止在離產品表面 5-10 mm 的距離，標籤可透過氣壓噴射於產品表面上完成吹貼動作。

規格資料			吹貼墊片 4514 L/R 2100
標籤寬度	HERMES Q2	mm	10-58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10-80
標籤高度		mm	10-60
產品位置		靜止	■
貼標位置		上方	■
		底部	■
		側面	■
產品高度		固定	■
垂直旋轉角度			120°
自設備機座以下手臂可延伸			
最大長度	200	mm	150 <sup>2)</sup>
	300	mm	250 <sup>2)</sup>
	400	mm	350 <sup>2)</sup>
運作氣壓值		bar	4.5
貼標速度 <sup>1)</sup>		貼標循環次數/分	20

<sup>1)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

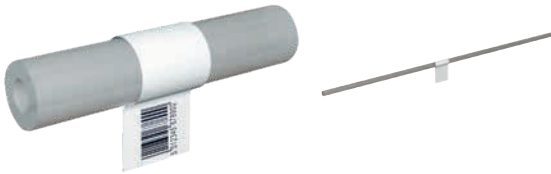
<sup>2)</sup> 取決於標籤高度

# 產品標識

## 旗標式貼標手臂 4712

針對圓形物體諸如纜線、軟管、輸送管等的精準即時貼標。可從所有方向進行貼標。

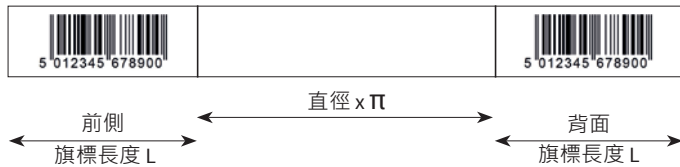
墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。舉升氣缸會移動標籤到貼標位置。接下來氣缸會讓標籤透過凸輪控制來包覆圓形物體。此時標籤兩端會先準確地黏在一起，接著再壓貼在圓形物體上。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的最大距離。



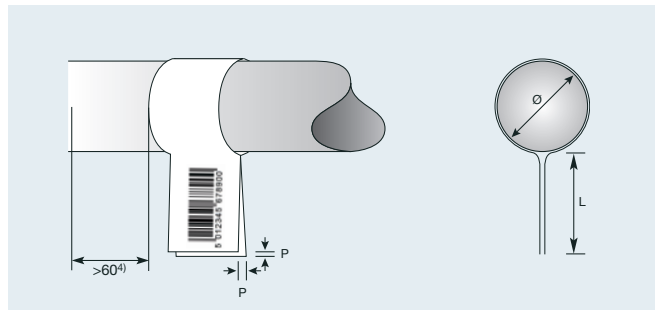
### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計



4.6



規格資料		矽膠墊片
標籤寬度 HERMES Q4L/Q4.3L	mm	4712 L 300 50 <sup>1)</sup> - 100
標籤高度	mm	10 - 50
直徑	mm	3 - 16
產品位置	靜止	■
貼標位置	上方	■
	底部	■
	垂直旋轉	0 - 180° 依順時鐘方向進行；其他需求請洽詢 cab
產品高度	側面	■
自設備機座以下手臂最小可延伸	固定	■
最大至 300	mm	70
固定卡鉗深度	mm	260
最大誤差值 P	mm	55
運作氣壓值	mm	1.0 <sup>2)</sup>
貼標速度 (僅限列印貼標時) <sup>3)</sup>	bar	4.5
	貼標循環次數/分	15

<sup>1)</sup> 50 至 58 mm 的標籤寬度必須搭配隔片。

<sup>2)</sup> 取決於標籤品質

<sup>3)</sup> 由列印速度 100 mm/s 所計算得出

<sup>4)</sup> 旗標貼在產品上時需要一側具備 >60 mm 且沒有零件、彎曲或高低落差的空間

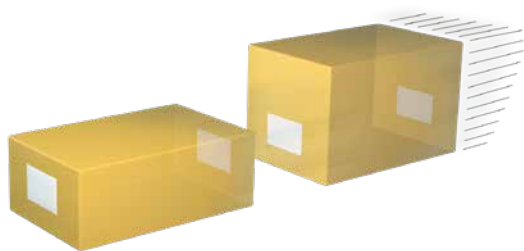


# 包裝標識

## 前側貼標手臂 3014, 3016

針對移動中包裝的即時貼標。標籤會先被置於包裝前側或後側。可從包裝的上方或側面進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。使用旋轉氣缸將標籤置於包裝上。感測器可偵測包裝位置並在操作擺臂貼標後將墊片移至起始處。

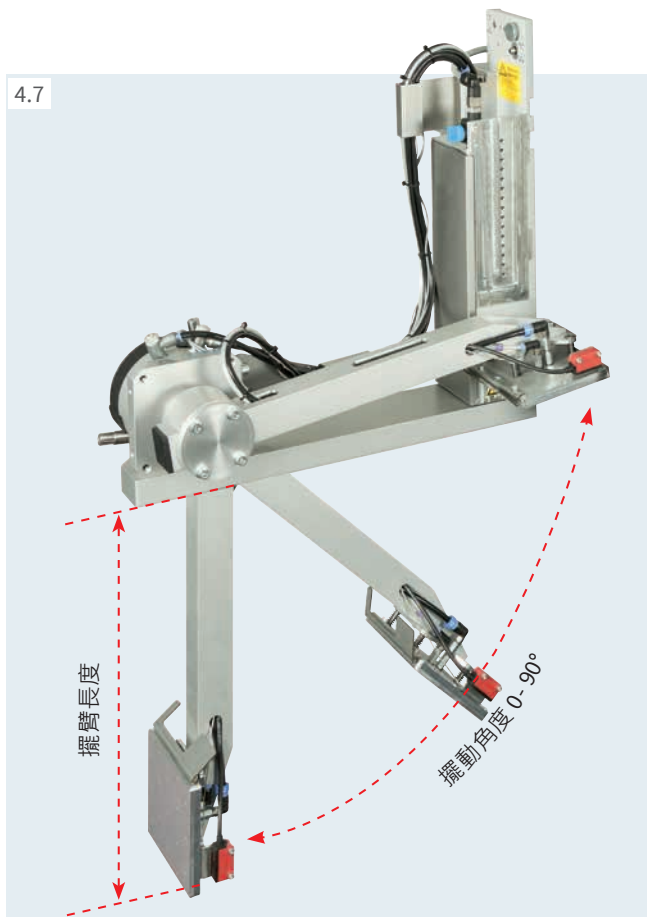


### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

4.7



#### 壓貼墊片

可精準地將標籤壓貼於平坦和凹凸不平的包裝表面上。



#### 壓貼墊片加裝彈簧伸縮

加裝彈簧伸縮吸附板可貼標在傾斜達 15° 的平面上。垂直偏移值在標籤區域內可達 10 mm 的高度。



#### 吹貼墊片

標籤可透過氣壓噴射在距離包裝表面 5-10 mm 的位置完成吹貼動作。

規格資料			壓貼墊片	壓貼墊片加裝彈簧伸縮	吹貼墊片
			3014, 3016 L/R 1100	3014, 3016 L/R 3100	3014 L/R 2100
標籤寬度	HERMES Q4/Q4.3	mm	25 - 114	80 - 114	25 - 114
	HERMES Q6.3	mm	25 - 174	80 - 174	-
標籤高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	8 - 250	80 - 250	10 - 100
	HERMES Q6.3	mm	25 - 250	80 - 250	25 - 100
包裝位置	靜止			■	
	移動中			■	
貼標位置	上方			■	
	側面			■	
	前側			■	
	後側			■	
包裝高度	可變動			■	
擺臂長度 <sup>1)</sup>	mm		200 / 300 / 400		
擺動角度			0 - 90°		
運作氣壓值	bar		4.5		
貼標速度 <sup>2)</sup>	貼標循環次數/分		15		

<sup>1)</sup> 擺臂長度定義為在 HERMES Q 機座區域下方達 90° 的貼標位置 (標籤下邊緣)。

<sup>2)</sup> 由擺臂長度 200 mm、標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 包裝標識

## 貼標手臂 4014, 4016

針對包裝的即時貼標。根據墊片類型決定包裝在貼標過程中為靜止或移動。可從包裝的所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。舉升氣缸會將標籤放置於包裝上。感測器可偵測包裝並操作墊片回到起始處。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至包裝的最大距離。



### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

5.17 調壓器

4.8



#### 壓貼墊片

可精準地將標籤壓貼於平坦和凹凸不平的產品表面上。



#### 通用墊片

可將標籤壓貼於平坦的產品表面上。墊片上真空吸取標籤的吸孔間隔為 5 mm 並覆蓋一層薄膜。針對相對應的標籤尺寸使用打孔工具開啟吸孔。隨機提供兩片更換薄膜。



#### 壓貼墊片加裝彈簧伸縮

加裝彈簧伸縮吸附板可貼標在傾斜達 15° 的平面上。垂直偏移值在標籤區域內可達 10 mm 的高度。



#### 通用墊片加裝彈簧伸縮

加裝彈簧伸縮吸附板可貼標在傾斜達 15° 的平面上。垂直偏移值在標籤區域內可達 10 mm 的高度。墊片上真空吸取標籤的吸孔間隔為 5 mm 並覆蓋一層薄膜。隨機提供兩片更換薄膜。

			壓貼墊片	通用墊片	壓貼墊片 加裝彈簧伸縮	通用墊片 加裝彈簧伸縮
規格資料			4014, 4016 L/R 11 F	4014 L/R 1100	4014, 4016 L/R 3100	4014 L/R 3100
標籤寬度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114	75 / 90	80 - 114	116 / 116
	HERMES Q6.3	mm	50 - 174	-	80 - 174	-
標籤高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 210	60 / 90	80 - 210	102 / 152
	HERMES Q6.3	mm	25 - 210	-	80 - 210	-
包裝位置		靜止			■	
貼標位置		上方			■	
		底部			■	
		側面			■	
包裝高度		可變動			■	
自設備機座以下手臂可延伸 最大長度	200	mm	135	135	130	130
	300	mm	235	235	230	230
	400	mm	335	335	330	330
最大墊片深入凹槽高度 F <sup>1)</sup>		mm	120	-	-	-
運作氣壓值		bar			4.5	
貼標速度 <sup>2)</sup>		貼標循環次數/分			25	

<sup>1)</sup> 若墊片深入凹槽高度大於 25 mm，必須修改 HERMES Q 保護外蓋。

<sup>2)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 包裝標識

## 貼標手臂 4014, 4016

針對包裝的即時貼標。根據墊片類型決定包裝在貼標過程中為靜止或移動。可從包裝的所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。舉升氣缸會將標籤放置於包裝上。感測器可偵測包裝並操作墊片回到起始處。舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至包裝的最大距離。

### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

5.17 調壓器

4.8



#### 吹貼墊片

針對脆弱的包裝表面或行進中的包裝；標籤可透過氣壓噴射於包裝表面上完成吹貼動作。可設定舉升氣缸停止在離包裝表面 5-10 mm 的距離。



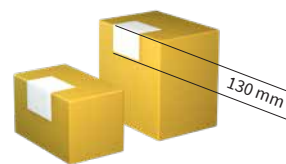
#### 滾貼墊片

當包裝於平面輸送時標籤會滾貼於包裝表面上。



#### 折角墊片

標籤可壓貼於包裝兩側間的折角。墊片首先貼標第一半面的標籤於上方，接著滾貼第二半面的標籤。



規格資料			吹貼墊片	滾貼墊片	折角墊片
			4014 L/R 2100	4014, 4016 L/R 4100	4014 L/R 5100
標籤寬度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20-114	25-114	20-114
	HERMES Q6.3	mm	請洽詢 cab	50-174	-
標籤高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20-100	80-250	60-210
	HERMES Q6.3	mm	請洽詢 cab	80-250	-
包裝位置	靜止		■	-	■
	移動中		■	■	-
貼標位置	上方			■	
	底部		■	■	-
	側面		■	■	-
包裝高度	固定		■	-	-
	可變動		-	■	■
自設備機座以下手臂可延伸					
最大長度	200	mm	140	160	100
	300	mm	240	260	200
	400	mm	340	360	300
運作氣壓值				4.5	
貼標速度 <sup>1)</sup>		貼標循環次數/分	25	20	20

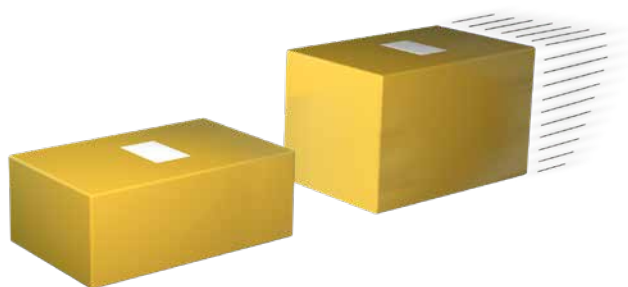
<sup>1)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 包裝標識

## 短距吹貼標手臂 4614

針對移動中不同高度包裝的即時貼標。可從包裝的所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。舉升氣缸會透過感測器操作將墊片在距包裝上方約 10 mm 處定位。舉升氣缸的行程長度決定了包裝的最大高度差。



### 配件

5.13 吹管套組

5.14 氣壓計

4.9



### 吹貼墊片

設定氣缸停止在離包裝表面 5-10 mm 的距離，標籤可透過氣壓噴射於包裝表面上完成吹貼動作。

規格資料			吹貼墊片 4614 L/R 2100
標籤寬度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114
	HERMES Q6.3	mm	請洽詢 cab
標籤高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 100
	HERMES Q6.3	mm	請洽詢 cab
包裝位置	靜止		■
	移動中		■
貼標位置	上方		■
	底部		■
	側面		■
包裝高度	固定		■
	可變動		■
自設備機座以下手臂可延伸 最大長度	200	mm	140
	300	mm	240
	400	mm	340
運作氣壓值		bar	4.5
貼標速度 <sup>1)</sup>		貼標循環次數/分	25

<sup>1)</sup> 由自設備機座以下到貼標位置長度 100 mm、標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

# 包裝標識

## 滾貼模組 5112, 5114, 5116

針對移動中包裝的連續性貼標。使用可移動的滾軸能調整位於剝離板的貼標位置。可從包裝的所有方向進行貼標。

在剝離過程中可同時列印下一張標籤。底紙速度必須配合列印速度。



標籤底紙導引軸  
鋼製的標籤底紙導引軸為  
滾貼模組的必需配件。

滾貼模組			5112 L/R	5114 L/R	5116 L/R
標籤寬度	HERMES Q2	mm	10 - 58	-	-
	HERMES Q4/Q4.3	mm	-	25 - 114	-
	HERMES Q6.3	mm	-	-	46 - 174
標籤高度	mm	10 - 250	25 - 250		
列印位置到剝離板距離	mm		400 - 600		
包裝位置	移動中		■		
貼標位置	上方		■		
	底部		■		
	側面		■		
包裝高度	固定		■		
設備機座到貼標位置距離	mm		80		
包裝速度	mm/s		必須對應列印速度 / 50 - 250 · 每一間隔為 25		
貼標速度 <sup>1)</sup>	貼標循環次數/分		60		

<sup>1)</sup> 由標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

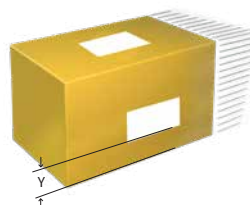
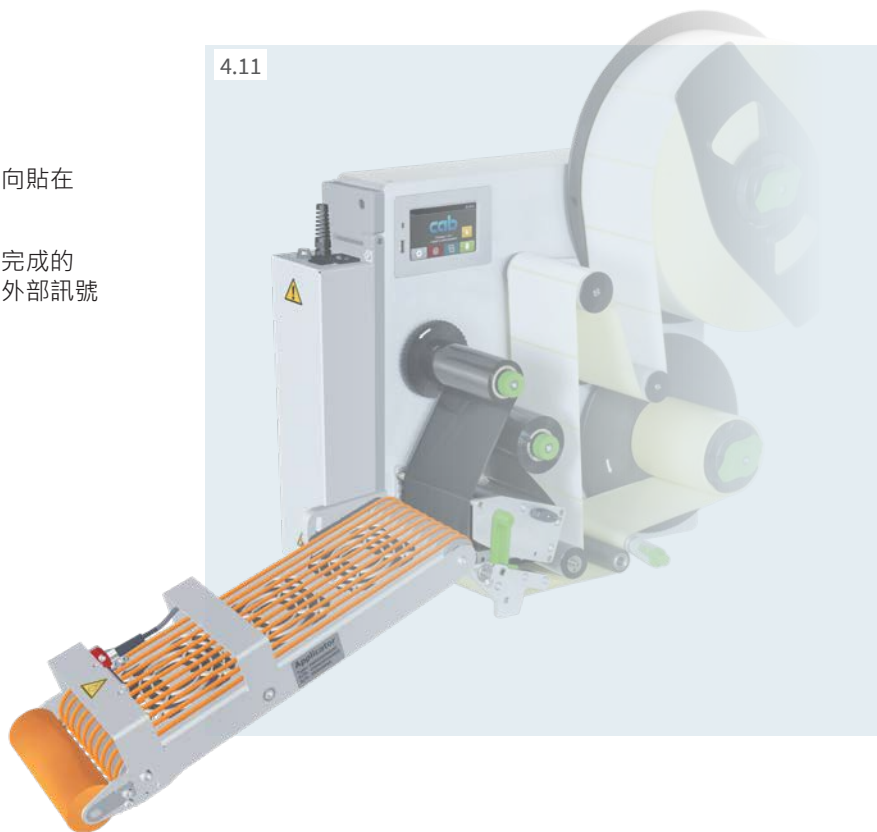
# 包裝標識

## 吸附式輸送帶貼標手臂

### 5314, 5316

針對移動中的包裝的即時貼標。標籤可從任何方向貼在平坦表面。

吸附式輸送帶貼標手臂設置在剝離板前方。列印完成的標籤會藉由吸附式輸送帶傳送至貼標位置並透過外部訊號貼標於包裝上。



吸附式輸送帶貼標手臂			5314-3	5316-3
貼標類型				平面
剝離方向				靠左和靠右
標籤寬度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114	-
	HERMES Q6.3	mm	-	46 - 174
標籤高度		mm	60 - 356	60 - 356
包裝位置		移動中		■
貼標位置		上方		■
		底部		■
		側面		■
包裝高度		固定		■
最大包裝行進速度		m/s		0.5
最小包裝間隔		m		0.5
輸送帶速度 <sup>1)</sup>		mm/s		100 - 500
貼標速度 <sup>2)</sup>		貼標循環次數/分		30
側邊貼標時到輸送帶的 最小標籤距離		mm		Y = 20

<sup>1)</sup> 包裝行進速度必須等於或大於輸送帶速度。

<sup>2)</sup> 由標籤高度 100 mm、列印速度 250 mm/s 所計算得出

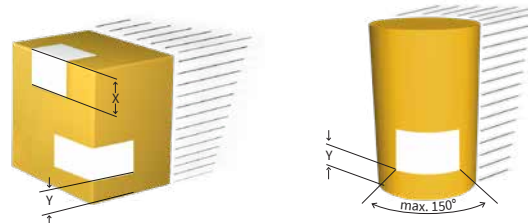
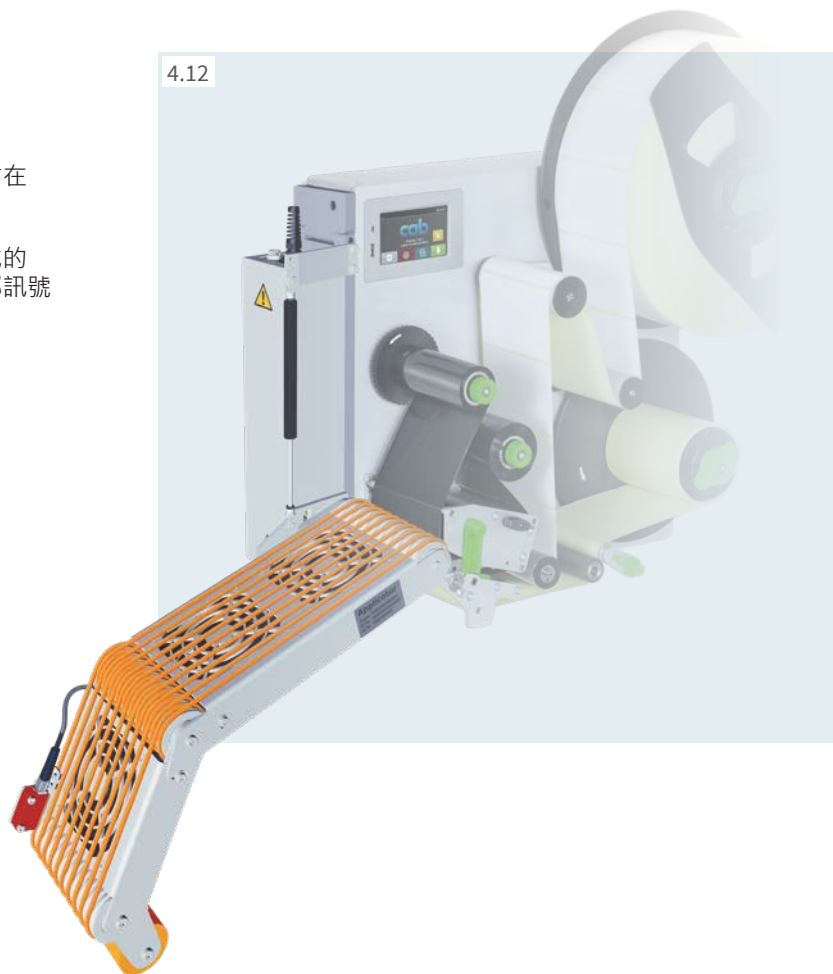
# 包裝標識

## 吸附式輸送帶貼標手臂

### 5414, 5416

針對移動中的包裝的即時貼標。標籤可從任何方向貼在圓柱體以及邊角。

吸附式輸送帶貼標手臂設置在剝離板前方。列印完成的標籤會藉由吸附式輸送帶傳送至貼標位置並透過外部訊號貼標於包裝上。



吸附式輸送帶貼標手臂		5414-3	5416-3
貼標類型		圓柱體及邊角	
剝離方向		靠左和靠右	
標籤寬度	HERMES Q4/Q4.3 HERMES Q6.3	20 - 114 -	- 46 - 174
標籤高度	mm	80 - 356	80 - 356
包裝位置	移動中		■
貼標位置	上方		■
	側面		■
包裝高度	固定		■
	可變動		■
最大包裝行進速度	m/s		0.3
最小包裝間隔	m		0.5
應用層穩定度			F <sup>1)</sup> = 30 N
最大標籤摺角長度	mm		X = 160
輸送帶速度 <sup>2)</sup>	mm/s		100 - 300
貼標速度 <sup>3)</sup>	貼標循環次數/分		15
側邊貼標時到輸送帶的 最小標籤距離	mm		Y = 20

<sup>1)</sup> F = 擺動吸附式輸送帶需要的施力

<sup>2)</sup> 包裝行進速度必須等於或大於輸送帶速度。

<sup>3)</sup> 由標籤高度 100 mm、列印速度 250 mm/s 所計算得出

# 包裝標識

## 氣壓噴射箱 6114

針對移動中或靜止產品位置的快速貼標。藉由風扇吸取標籤並利用強力的噴射氣流經由調整過的噴嘴吹貼標籤。依據標籤尺寸，自產品到剝離板的距離最大為 200 mm。

### 配件

#### 5.13 吹管套組

#### 5.16 氣壓計搭配關閉閥

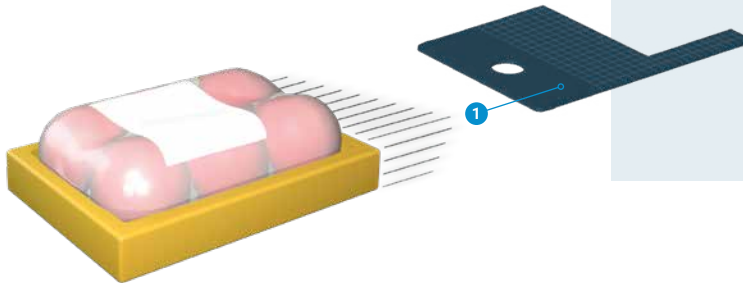
使用氣壓計完全排出軟管中的空氣；為向左或向右出紙機種的出貨內容。



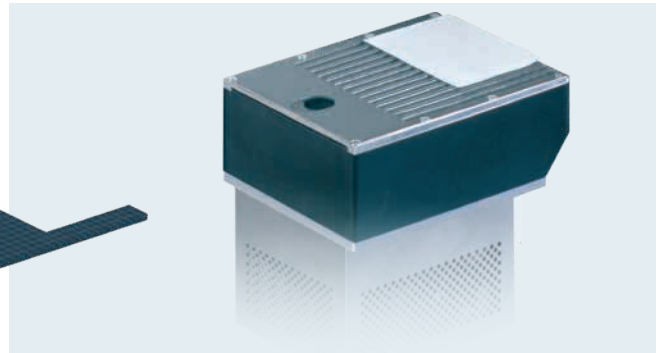
#### 1 模板

用來覆蓋標籤範圍以外具備吸取和吹貼功能的預鑽孔。

預設孔距為 8 x 8 mm，依據標籤尺寸可輕易進行調整。將模板插入吸取範圍及滑軌中間時會覆蓋標籤以外的區域。出貨內容包含五塊模板。



4.13



氣壓噴射箱		6114 L/R	
標籤寬度 HERMES Q4/Q4.3	mm	50-114	更小的尺寸請洽詢 cab
標籤高度	mm	50-125	更小的尺寸請洽詢 cab
包裝位置	靜止	■	
	移動中	■	
貼標位置	上方	■	
	底部	■	
	側面	■	
包裝高度	可變動	■	
剝離板到貼標位置的最大距離	mm	200	
運作氣壓值	bar	4.5 - 6	
貼標速度 <sup>1)</sup>	貼標循環次數/分	100	

<sup>1)</sup> 由標籤高度 50 mm、列印速度 250 mm/s、吹氣時間 100 ms 以及剝離板到貼標位置的距離 100 mm 所計算得出



# 貼標手臂配件及選配品

## 總覽

■ 標準品 □ 選配品

項目	名稱	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	4.13
		<b>3214</b>	<b>4114/16</b>	<b>4214</b>	<b>4414</b>	<b>4514</b>	<b>4712</b>	<b>3014/16</b>	<b>4014/16</b>	<b>4614</b>	<b>6114</b>
5.13	吹管套組	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
5.14	氣壓計	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
5.16	氣壓計 搭配關閉閥	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□
5.17	調壓器	-	□	□	□	-	-	-	□	-	-



### 吹管套組

供應空氣專用。用於協助標籤的輸送，標籤藉此從下方被吹至墊片的位置。

可選購 2、4 或 6 吋長度的標籤應用版本。



### 氣壓計

用於壓縮空氣製備；預設為 4.5 bar。

可選購 L 版及 R 版。

出貨內容包含精細濾器、壓力控制閥、壓力顯示器、用於連接貼標手臂的壓縮空氣輸入口的軟管以及安裝於機構或托架上的固定用配件。



### 氣壓計搭配關閉閥

使用氣壓計完全排出軟管中的空氣；可選購 L 版或 R 版。

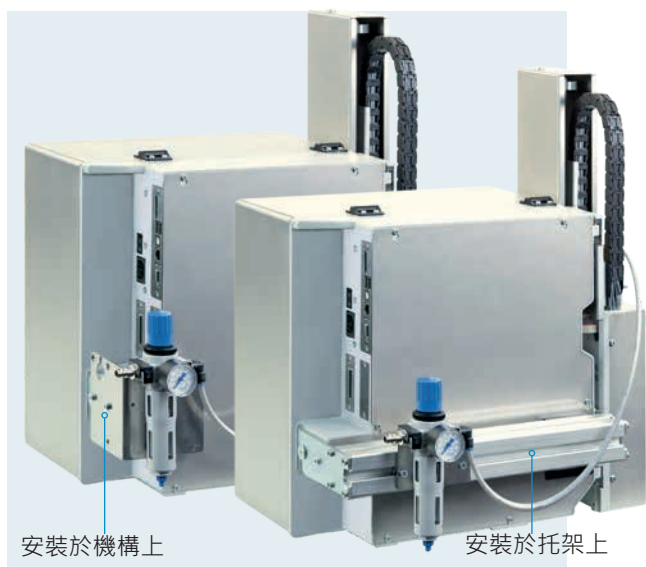


### 調壓器

用於減少舉升氣缸在產品上造成的接觸壓力。

貼標手臂 4014/4016, 4114/4116, 4214, 4414 專用。

## 氣壓計安裝範例

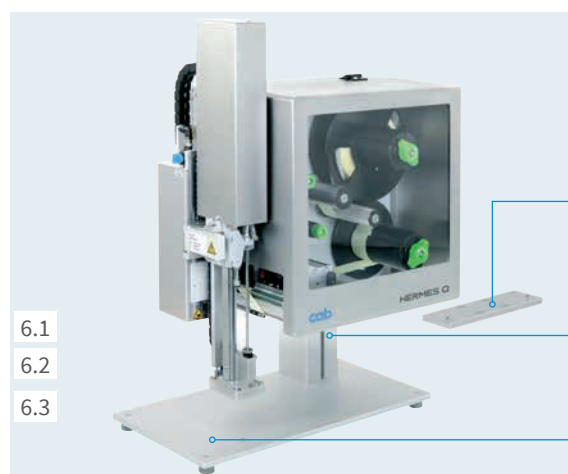


安裝於機構上

安裝於托架上

# HERMES Q 安裝輔助工具

項目	名稱	1.1	1.2		1.3
		HERMES Q2	HERMES Q4.3	HERMES Q4	HERMES Q6.3
6.1	轉接底板	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2	支柱 40, 80, 120 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3	底座 500 x 255 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
6.4	安裝底板	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5	托架	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6	50 x 50 mm 支柱專用十字接頭	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7	50 x 50 mm 支柱專用法蘭接頭	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8	立架 1601	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.9	立架 1602	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.10	立架 1201	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



## 固定腳架

針對桌面或生產線上的安裝；可選購向左及向右出紙的機型。

固定腳架的尺寸可根據應用需要進行調整。

### 1 轉接底板

貼標系統可固定在轉接底板上。另一個替代方案是將貼標系統連同轉接底板直接與支柱固定在生產線上。

### 2 支柱

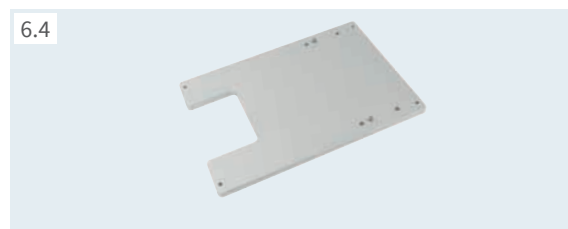
標準長度為 40、80 及 120 mm 的鋁製方型支柱；  
長度可依個別需求製作。

### 3 底座

用於固定可調式支架底座；標準尺寸為 500 x 255 mm。

## 安裝底板

可直接安裝於生產線上。



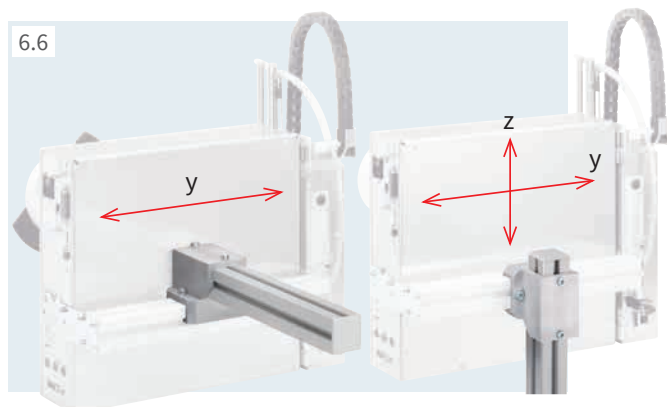
## 托架

可安裝於立架上。



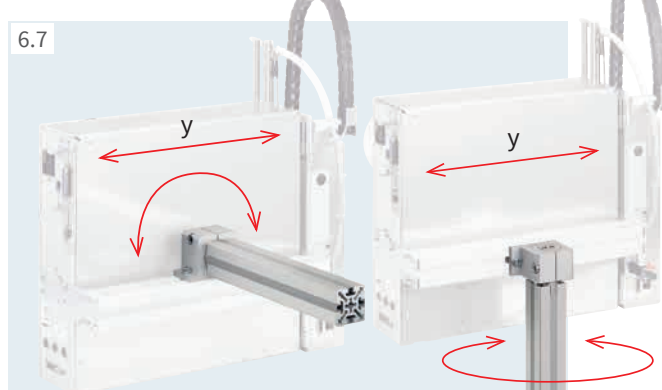
## 50 x 50 mm 支柱專用十字接頭

可水平和垂直方向挪動。



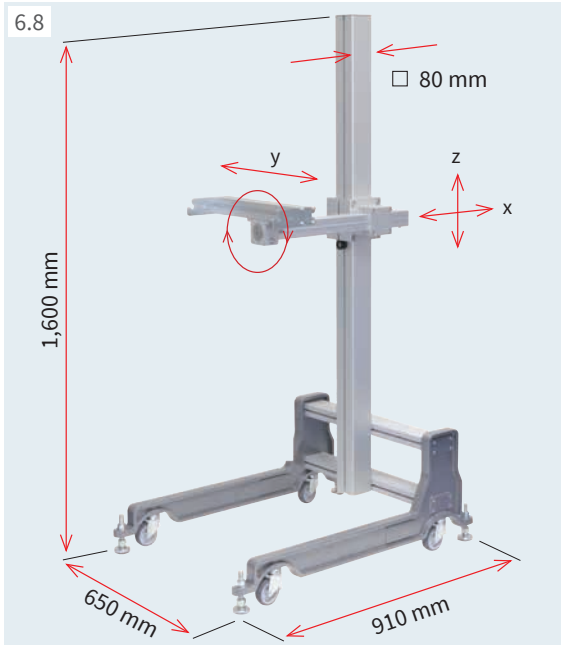
## 50 x 50 mm 支柱專用法蘭接頭

可水平移動或繞軸轉動。



# HERMES Q 立架

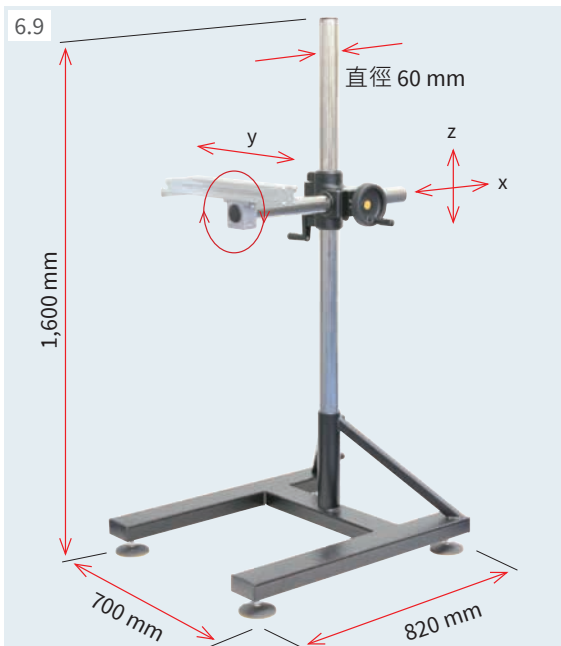
用於將貼標系統 HERMES Q 安裝在生產線上。透過 HERMES Q 的可調整性能三軸定位到貼標產品上。此外也可以轉動角度。



### 立架 1601

建議應用於多條不同的生產線上。可動式立架能移動到使用場所並以調整腳座鎖住固定和調整。

		立架
		1601
規格資料		導輪、調整腳座
基本架台		螺絲夾
高度和深度調整		
最大承重量		50
誤差值 500 mm	kg	
重量	kg	36



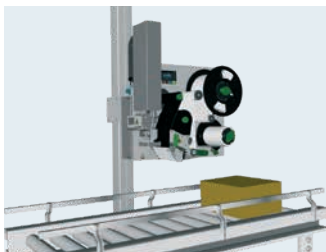
### 立架 1602

建議應用於需要頻繁調整貼標位置高度及深度的使用環境。透過齒條調整可使 HERMES Q 以 X 軸和 Z 軸方向定位至產品位置。

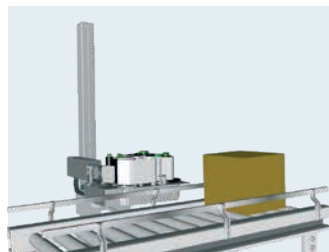
		立架
		1602
規格資料		調整腳座
基本架台		齒條 / 搖把
高度調整		齒條 / 手輪
深度調整		
最大承重量		50
誤差值 500 mm	kg	
重量	kg	38

## 立架安裝範例

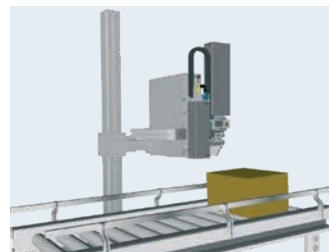
依傳輸方向列印貼標  
向下貼標



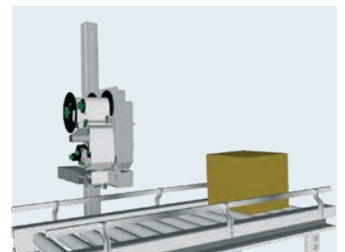
側面貼標



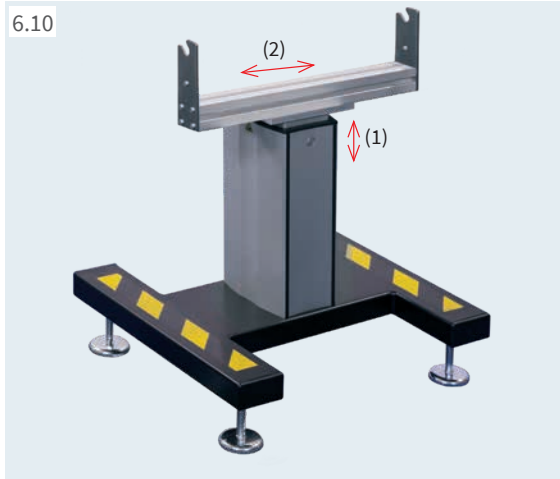
與傳輸方向成直角列印貼標  
向下貼標



側面貼標



# HERMES Q 立架



## 立架 1201

用於將貼標系統 HERMES Q 水平安裝在生產線上。  
可透過內部的轉軸無段調整高度。

氣壓計及警示燈可安裝於托架上。

立架		1201
可調整式腳座	mm	± 15
最大承重量	kg	75
(1) 底座至標籤下緣距離 <sup>1)</sup>	mm	720-960
(2) 沿著輸送方向的深度	mm	± 100
重量	approx. kg	40

<sup>1)</sup> 更多尺寸請洽詢 cab

# 型號及料號總覽 HERMES Q

## 列印貼標主機 L 版

項目	料號	名稱
1.1	6010003	列印貼標主機 HERMES Q2L/300-2
	6010004	列印貼標主機 HERMES Q2L/600-2
1.2	6010005	列印貼標主機 HERMES Q4L/300-2
	6010006	列印貼標主機 HERMES Q4L/600-2
	6010007	列印貼標主機 HERMES Q4.3L/200-2
	6010008	列印貼標主機 HERMES Q4.3L/300-2
1.3	6010009	列印貼標主機 HERMES Q6.3L/200-2
	6010010	列印貼標主機 HERMES Q6.3L/300-2
1.1	6010011	列印貼標主機 HERMES Q2L/300-3
	6010012	列印貼標主機 HERMES Q2L/600-3
1.2	6010013	列印貼標主機 HERMES Q4L/300-3
	6010014	列印貼標主機 HERMES Q4L/600-3
	6010015	列印貼標主機 HERMES Q4.3L/200-3
	6010016	列印貼標主機 HERMES Q4.3L/300-3
1.3	6010017	列印貼標主機 HERMES Q6.3L/200-3
	6010018	列印貼標主機 HERMES Q6.3L/300-3

xxxxxxx.250 HERMES Q 搭配選配件

## 列印貼標主機 R 版

項目	料號	名稱
1.1	6010023	列印貼標主機 HERMES Q2R/300-2
	6010024	列印貼標主機 HERMES Q2R/600-2
1.2	6010025	列印貼標主機 HERMES Q4R/300-2
	6010026	列印貼標主機 HERMES Q4R/600-2
	6010027	列印貼標主機 HERMES Q4.3R/200-2
	6010028	列印貼標主機 HERMES Q4.3R/300-2
1.3	6010029	列印貼標主機 HERMES Q6.3R/200-2
	6010030	列印貼標主機 HERMES Q6.3R/300-2
1.1	6010031	列印貼標主機 HERMES Q2R/300-3
	6010032	列印貼標主機 HERMES Q2R/600-3
1.2	6010033	列印貼標主機 HERMES Q4R/300-3
	6010034	列印貼標主機 HERMES Q4R/600-3
	6010035	列印貼標主機 HERMES Q4.3R/200-3
	6010036	列印貼標主機 HERMES Q4.3R/300-3
1.3	6010037	列印貼標主機 HERMES Q6.3R/200-3
	6010038	列印貼標主機 HERMES Q6.3R/300-3

xxxxxxx.250 HERMES Q 搭配選配件

### 列印貼標主機 HERMES Q 的出貨內容

列印貼標主機 HERMES Q  
電源線 E+F 型, 1.8 m  
USB 傳輸線, 1.8 m  
安裝手冊 德/英

### 線上資源



安裝手冊 德/英/法  
規格手冊 德/英/法  
維修手冊 德/英  
零件手冊 德/英  
程式人員指南 英文版  
WHQL 認證的 Windows 條碼印表機驅動程式相容於  
Windows Vista Server 2008  
Windows 7 Server 2008 R2  
Windows 8 Server 2012  
Windows 8.1 Server 2012 R2  
Windows 10 Server 2016  
Server 2019  
Apple Mac OS X 條碼印表機驅動程式 德/英/法  
Linux 條碼印表機驅動程式 德/英/法  
標籤編輯軟體 cablabel S3 Lite 入門版  
cablabel S3 Viewer 版  
資料庫連接器

<https://setup.cab.de/en>

## 選配件

項目	料號	名稱
3.1	6010860.250	節省碳帶裝置 4L
	6010861.250	節省碳帶裝置 6L
	6010862.250	節省碳帶裝置 4R
	6010863.250	節省碳帶裝置 6R
3.2	6010591.xxx	標籤進紙器 K40/2-2
	6010592.xxx	標籤進紙器 K40/4-2
	6010593.xxx	標籤進紙器 K40/6-2
3.2	6010594.xxx	標籤進紙器 K40/2-3
	6010595.xxx	標籤進紙器 K40/4-3
	6010596.xxx	標籤進紙器 K40/6-3
3.3	5961406.xxx	紙捲轉接頭 40/50
3.4	5961262.xxx	紙捲轉接頭 76/100
3.5	6010586.xxx	隔片 L
	6010590.xxx	隔片 R
3.6	5961650.xxx	擋紙板 10
3.7	6010500.xxx	保護外蓋 2L
	6010501.xxx	保護外蓋 4L
	5983108.xxx	保護外蓋 4L (旗標式貼標手臂 4712 專用)
	6010502.xxx	保護外蓋 6L
3.7	6010503.xxx	保護外蓋 2R
	6010504.xxx	保護外蓋 4R
	6010505.xxx	保護外蓋 6R
3.8	6010840.xxx	印字頭立柱 2L
	6010841.xxx	印字頭立柱 4L
	6010842.xxx	印字頭立柱 6L
3.8	6010843.xxx	印字頭立柱 2R
	6010844.xxx	印字頭立柱 4R
	6010845.xxx	印字頭立柱 6R
3.9	6010557.xxx	加長型剝離板 +10 mm 2L
	6010558.xxx	加長型剝離板 +10 mm 4L
	6010559.xxx	加長型剝離板 +10 mm 6L
3.9	6010563.xxx	加長型剝離板 +10 mm 2R
	6010564.xxx	加長型剝離板 +10 mm 4R
	6010565.xxx	加長型剝離板 +10 mm 6R
3.10	5954978.xxx	列印滾軸 DRS2
	5954985.xxx	列印滾軸 DRS4
	5954979.xxx	列印滾軸 DRS6
3.11	5961640.xxx	靜電消除刷 2L
	5961644.xxx	靜電消除刷 4L
3.11	5961642.xxx	靜電消除刷 2R
	5961646.xxx	靜電消除刷 4R
3.12	5961750.xxx	標籤底紙導引軸 ZS2
	5961751.xxx	標籤底紙導引軸 ZS4
	5961752.xxx	標籤底紙導引軸 ZS6
3.13	6010520.xxx	2 埠乙太網路交換器 10/100 Mbit/s
3.14	5977487.xxx	標籤感測器 L (修改過的版本)
	6010498.xxx	標籤感測器 R (修改過的版本)

xxx - .250 預先安裝於列印貼標主機  
.001 零配件



您也可至下列網址以獲得最新資訊

[www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply/hermesq](http://www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply/hermesq)

# 型號及料號總覽 HERMES Q

## 配件

項目	料號	名稱
2.1	 5977370	SD 記憶卡
2.2	 5977730	USB 隨身碟
2.3	 5978912	USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n
2.4	 5977731	USB 無線網卡搭配可轉動的天線桿 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz a/n/ac
2.5	 5977732	USB 藍芽轉換器
2.6	 5970071	感應電眼 3-pin
2.7	 5964300	感應電眼 25-pin
2.8	 5917651	I/O 介面接頭 SUB-D 型, 25-pin
2.9	 6010560	警示燈
2.10	6010186	外接操作面板
	5907718.850	USB 傳輸線, 1.8 m
	5907730.850	USB 傳輸線, 3 m
	5907750.850	USB 傳輸線, 5 m
	5907760.850	USB 傳輸線, 11 m
5907765.850	USB 傳輸線, 16 m	
2.11	 5948205	標籤選擇 I/O 介面盒
2.12	 5955710	手動開關 TR2
2.13	 5955711	腳踏開關
2.14	 5550818	傳輸線 RS232 C 9/9-pin, 3 m
2.15	請洽詢 cab	掃描器 CC200

## 標籤編輯軟體

項目	料號	名稱
7.6	套裝軟體	cablabel S3 Lite 入門版 (至 cab.de/tw 下載)
	5588001	cablabel S3 Pro, 1 WS 專業版
	5588100	cablabel S3 Pro, 5 WS 專業版
	5588101	cablabel S3 Pro, 10 WS 專業版
	5588150	cablabel S3 Pro, 1 需額外金鑰
	5588151	cablabel S3 Pro, 4 需額外金鑰
	5588152	cablabel S3 Pro, 9 需額外金鑰
	5588002	cablabel S3 Print, 1 WS 列印版
	5588105	cablabel S3 Print, 5 WS 列印版
	5588106	cablabel S3 Print, 10 WS 列印版
5588155	cablabel S3 Print, 1 需額外金鑰	
5588156	cablabel S3 Print, 4 需額外金鑰	
5588157	cablabel S3 Print, 9 需額外金鑰	
	規劃中	cablabel S3 Print Server 列印伺服器版
7.10	9008486	程式人員指南 英文版 影印複本

## 易磨耗零件













項目	料號	名稱	dpi
	5977384.001	印字頭 2	300
	5977385.001	印字頭 2	600
	5977444.001	印字頭 4	300
	5977380.001	印字頭 4	600
	5977382.001	印字頭 4.3	200
	5977383.001	印字頭 4.3	300
	5977386.001	印字頭 6.3	200
	5977387.001	印字頭 6.3	300
	5954102.001	列印滾軸 DR2	
	5954180.001	列印滾軸 DR4	
	5954245.001	列印滾軸 DR6	
	5961015.001	輔助滾軸 ZR2	
	5961298.001	輔助滾軸 ZR4	
	5961220.001	輔助滾軸 ZR6	

## 操作語言

語言	安裝手冊	操作面板	Windows 驅動程式	cablabel S3
<b>歐盟</b>				
保加利亞文		X		X
丹麥文	X	X	X	
德文	X	X	X	X
英文	X	X	X	X
愛沙尼亞文		X		
芬蘭文	X	X	X	
法文	X	X	X	X
希臘文		X		
義大利文	X	X	X	X
克羅埃西亞文		X	X	
拉脫維亞文		X		
立陶宛文		X	X	
荷蘭文	X	X	X	
波蘭文	X	X	X	X
葡萄牙文	X	X	X	
羅馬尼亞文	X	X		
瑞典文	X	X	X	
斯洛伐克文		X	X	
斯洛維尼亞文	X	X	X	
西班牙文	X	X	X	X
捷克文	X	X	X	X
匈牙利文	X	X	X	
<b>歐洲 (非歐盟會員國)</b>				
馬其頓文		X		
挪威文		X	X	
俄文	X	X	X	X
塞爾維亞文		X		
土耳其文		X	X	
<b>亞洲</b>				
簡體中文	X	X	X	X
繁體中文	X	X	X	X
日文			X	
韓文	X		X	X
泰文		X	X	
<b>中東</b>				
阿拉伯文		X		
希伯來文			X	
波斯文		X		






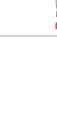






# 型號及料號總覽 HERMES Q

## 貼標手臂 L 版

項目	料號	名稱	料號	貼標模組
4.1	 5970075	搖臂式貼標手臂 3214L-40	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 3214L-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 3214L-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 3214L-61 F 寬 x 高 吹貼墊片 3214L-2100 寬 x 高
4.2	 5966109 5966110 5966111	貼標手臂 4114L-200 貼標手臂 4114L-300 貼標手臂 4114L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4114L-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4114L-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4114L-61 F 寬 x 高 吹貼墊片 4114L-2100 寬 x 高 矽膠墊片 4114L-8800 寬 x 高
		5971795 5972016 5972017	貼標手臂 4116L-200 貼標手臂 4116L-300 貼標手臂 4116L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX
4.3	 5966117 5966118 5966119	旋轉式貼標手臂 4214L-200 旋轉式貼標手臂 4214L-300 旋轉式貼標手臂 4214L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4214L-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4214L-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4214L-61 F 寬 x 高 吹貼墊片 4214L-2100 寬 x 高
4.4	 5966133 5966134 5966135	貼標手臂 4414L-200 貼標手臂 4414L-300 貼標手臂 4414L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4414L-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4414L-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4414L-61 F 寬 x 高
4.5	 5971625 5966168 5971640	升降式搖臂貼標手臂 4514L-200 升降式搖臂貼標手臂 4514L-300 升降式搖臂貼標手臂 4514L-400	XXXXXXX	吹貼墊片 4514L-2100 寬 x 高
4.6	 5971815	旗標式貼標手臂 4712L-300	XXXXXXX	矽膠墊片 ..... 寬 x 高
4.7	 5970100 5970101 5970102	前側貼標手臂 3014L-200 前側貼標手臂 3014L-300 前側貼標手臂 3014L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 3014L-1100 寬 x 高 壓貼墊片加裝彈簧伸縮 3014L-3100 寬 x 高 吹貼墊片 3014L-2100 寬 x 高
		5970103 5970104 5970105	前側貼標手臂 3016L-200 前側貼標手臂 3016L-300 前側貼標手臂 3016L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX
4.8	 5966101 5966102 5966103	貼標手臂 4014L-200 貼標手臂 4014L-300 貼標手臂 4014L-400	5966147 5966148 5966149 5966150	通用墊片 4014L-1100 75 x 60 通用墊片 4014L-1100 90 x 90 通用墊片加裝彈簧伸縮 4014L-3100 116 x 102 通用墊片加裝彈簧伸縮 4014L-3100 116 x 152
		5966161 5966162 5966163	貼標手臂 4016L-200 貼標手臂 4016L-300 貼標手臂 4016L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX
4.9	 5971720 5971725 5971730	短距吹貼貼標手臂 4614L-200 短距吹貼貼標手臂 4614L-300 短距吹貼貼標手臂 4614L-400	XXXXXXX	吹貼墊片 4614L-2100 寬 x 高
		6010890 5966144 5966146	滾貼模組 5112L 滾貼模組 5114L 滾貼模組 5116L	
4.11	 5972730 5972750	吸附式輸送帶貼標手臂 5314L-3 吸附式輸送帶貼標手臂 5316L-3		
4.12	 5972940 5972920	吸附式輸送帶貼標手臂 5414L-3 吸附式輸送帶貼標手臂 5416L-3		
4.13	 5984810	氣壓噴射箱 包含 5 塊模板 6114L	5984709.001	模板 (一包 5 塊) 6114 L/R

# 型號及料號總覽 HERMES Q

## 貼標手臂 R 版

項目	料號	名稱	料號	貼標模組
4.1	 5971655	搖臂式貼標手臂 3214R-40	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 3214R-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 3214R-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 3214R-61 F 寬 x 高 吹貼墊片 3214R-2100 寬 x 高
4.2	 5966113 5966114 5966115	貼標手臂 4114R-200 貼標手臂 4114R-300 貼標手臂 4114R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4114R-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4114R-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4114R-61 F 寬 x 高 吹貼墊片 4114R-2100 寬 x 高 矽膠墊片 4114R-8800 寬 x 高
	5972018 5972019 5972020	貼標手臂 4116R-200 貼標手臂 4116R-300 貼標手臂 4116R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4116R-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4116R-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4116R-61 F 寬 x 高 矽膠墊片 4116R-8800 寬 x 高
4.3	 5966121 5966122 5966123	旋轉式貼標手臂 4214R-200 旋轉式貼標手臂 4214R-300 旋轉式貼標手臂 4214R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4214R-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4214R-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4214R-61 F 寬 x 高 吹貼墊片 4214R-2100 寬 x 高
4.4	 5966137 5966138 5966139	貼標手臂 4414R-200 貼標手臂 4414R-300 貼標手臂 4414R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4414R-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝泡棉緩衝貼片 4414R-12 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝標籤擋板 4414R-61 F 寬 x 高
4.5	 5966950 5971460 5971700	升降式搖臂貼標手臂 4514R-200 升降式搖臂貼標手臂 4514R-300 升降式搖臂貼標手臂 4514R-400	XXXXXXX	吹貼墊片 4514R-2100 寬 x 高
4.7	 5970106 5970107 5970108	前側貼標手臂 3014R-200 前側貼標手臂 3014R-300 前側貼標手臂 3014R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 3014R-1100 寬 x 高 壓貼墊片加裝彈簧伸縮 3014R-3100 寬 x 高 吹貼墊片 3014R-2100 寬 x 高
	5970109 5970110 5970111	前側貼標手臂 3016R-200 前側貼標手臂 3016R-300 前側貼標手臂 3016R-400	XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 3016R-1100 寬 x 高 壓貼墊片加裝彈簧伸縮 3016R-3100 寬 x 高
4.8	 5966105 5966106 5966107	貼標手臂 4014R-200 貼標手臂 4014R-300 貼標手臂 4014R-400	5966140 5966141 5966142 5966143	通用墊片 4014R-1100 75 x 60 通用墊片 4014R-1100 90 x 90 通用墊片加裝彈簧伸縮 4014R-3100 116 x 102 通用墊片加裝彈簧伸縮 4014R-3100 116 x 152
	5966165 5966166 5966167	貼標手臂 4016R-200 貼標手臂 4016R-300 貼標手臂 4016R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	壓貼墊片 4016R-11 F 寬 x 高 壓貼墊片加裝彈簧伸縮 4016R-3100 寬 x 高 滾貼墊片 4016R-4100 寬 x 高
4.9	 5971735 5971740 5971745	短距吹貼貼標手臂 4614R-200 短距吹貼貼標手臂 4614R-300 短距吹貼貼標手臂 4614R-400	XXXXXXX	吹貼墊片 4614R-2100 寬 x 高
4.10	 6010910 5966145 5966152	滾貼模組 5112R 滾貼模組 5114R 滾貼模組 5116R		
4.11	 5972740 5972760	吸附式輸送帶貼標手臂 5314R-3 吸附式輸送帶貼標手臂 5316R-3		
4.12	 5972950 5972930	吸附式輸送帶貼標手臂 5414R-3 吸附式輸送帶貼標手臂 5416R-3		
4.13	 5984800	氣壓噴射箱 6114R 包含 5 塊模板	5984709.001	模板 (一包 5 塊) 6114 L/R



## 貼標手臂配件及選配品

項目	料號	名稱
5.13	5964277.001 5964095.001 5964614.001	吹管 2" 吹管 4" 吹管 6"
5.14	6010880 6010881	氣壓計 L 版 氣壓計 R 版
5.16	5984805 5984795	氣壓計 L 版 搭配關閉閥 氣壓計 R 版 搭配關閉閥
5.17	596xxxx.212	調壓器
	xxxx - 貼標手臂料號	

## 安裝輔助工具

項目	料號	名稱
6.1	5965940	轉接底板
6.2	請洽詢 cab	支柱 (長度可依個別需求製作)
6.3	5961203	底座 500 x 255 mm
6.4	5958400	安裝底板
6.5	5955685	托架
6.6	8914443	50 x 50 mm 支柱專用十字接頭
6.7	8914444	50 x 50 mm 支柱專用法蘭接頭

## 立架

項目	料號	名稱
6.8	5970113	立架 1601
6.9	5970112	立架 1602
6.10	5972515	立架 1201

# cab 產品總覽

條碼印表機  
MACH1, MACH2



條碼印表機  
EOS 2



條碼印表機  
EOS 5



條碼印表機  
MACH 4S



條碼印表機  
SQUIX 2



條碼印表機  
SQUIX 4



條碼印表機  
SQUIX 6.3



條碼印表機  
A8+



條碼印表機  
XD4T (雙面列印)



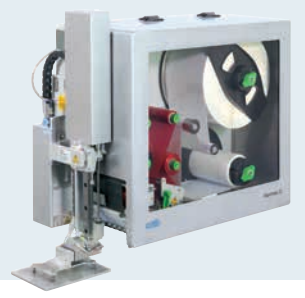
條碼印表機  
XC (雙色列印)



貼標系統  
HERMES Q



貼標系統  
Hermes C (雙色列印)



試管貼標系統  
AXON



列印模組  
PX Q



標籤及碳帶



標籤編輯軟體  
cablabel S3



標籤剝離機  
HS, VS



快速貼標機  
IXOR



雷射雕刻機  
XENO 4



雷射雕刻系統



Germany 德國  
**cab Produkttechnik GmbH & Co KG**  
Karlsruhe  
Tel. +49 721 6626 0  
[www.cab.de](http://www.cab.de)

France 法國  
**cab Technologies S.à.r.l.**  
Niedermodern  
Tel. +33 388 722501  
[www.cab.de/fr](http://www.cab.de/fr)

USA 美國  
**cab Technology, Inc.**  
Chelmsford, MA  
Tel. +1 978 250 8321  
[www.cab.de/us](http://www.cab.de/us)

Mexico 墨西哥  
**cab Technology, Inc.**  
Juárez  
Tel. +52 656 682 4301  
[www.cab.de/es](http://www.cab.de/es)

Taiwan 台灣  
**cab Technology Co., Ltd.**  
希愛比科技股份有限公司  
Taipei  
Tel. +886 (02) 8227 3966  
[www.cab.de/tw](http://www.cab.de/tw)

China 中國  
**cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.**  
銳博 (上海) 貿易有限公司  
Shanghai  
Tel. +86 (021) 6236 3161  
[www.cab.de/cn](http://www.cab.de/cn)

Singapore 新加坡  
**cab Singapore Pte. Ltd.**  
Singapore  
Tel. +65 6931 9099  
[www.cab.de/en](http://www.cab.de/en)

South Africa 南非  
**cab Technology (Pty) Ltd.**  
Randburg  
Tel. +27 11 886 3580  
[www.cab.de/za](http://www.cab.de/za)

**cab // 820 經銷商夥伴遍佈全球超過 80 個國家**

**cab**  
*we identify more*